

EasyWeld Turn Table

Prepare el siguiente útil mientras el robot suelda.

Una celda cerrada y robusta con mesa giratoria de 180 grados, creada para soldadura robotizada continua, cambios rápidos y producción repetible.



99 % DE LOS COBOTS MODERNOS

NUMEROSOS ROBOTS INDUSTRIALES

FLUJO DE DOS CARAS

ETT-1001

CÓDIGO COMERCIAL

1000 x 1500 mm

PLACA DE SOLDADURA

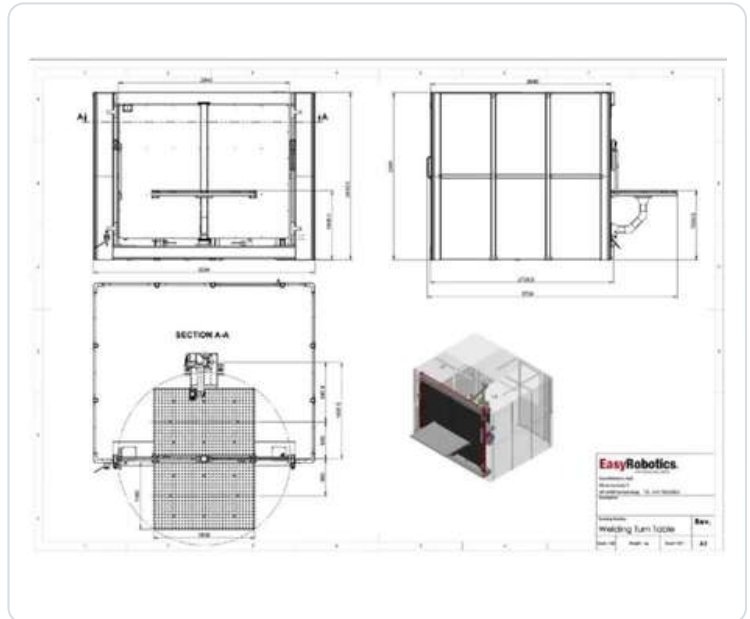
180 degrees

GIRO DE PUERTA / MESATATION

Masa industrial. Geometría controlada.

Construida como activo de producción estable, no como celda ligera de demostración.

La cabina rígida de acero, el conjunto giratorio de gran masa y la base anclada al suelo crean una referencia estable para robot, útil y pieza. Los puntos de nivelación facilitan una instalación precisa; la arquitectura cerrada protege los controles y deja espacio para el equipo de soldadura.



1900 kg

Masa comercial publicada del sistema

2600 x 2700 x 2500 mm

Envolvente publicada de la celda

Floor anchored

Nivelar y fijar antes de operar

700 x 500 x 650 mm

Compartimento del controlador

0 / 45 degrees

Posiciones de montaje del robot

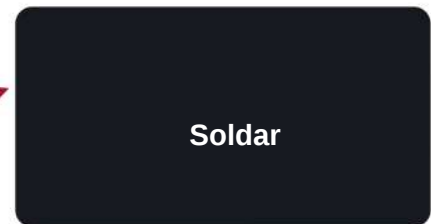
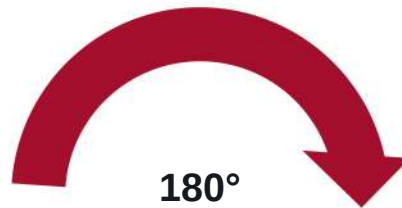
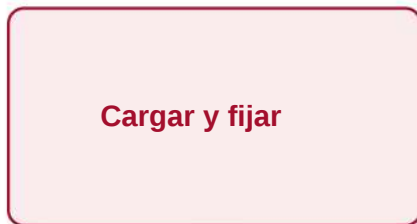
Max. 8 bar dry air

Alimentación neumática

La masa configurada y las dimensiones exteriores deben confirmarse en el plano de proyecto aprobado y en la confirmación de pedido.

Elimine el tiempo de preparación del ciclo del robot

Prepare una cara mientras se suelda en la otra.



Cuando las nuevas piezas estén montadas, gire la puerta. El útil preparado entra en la zona del robot y el útil terminado vuelve al operario, sin una parada específica de preparación.

1 Cargar y fijar

Sujete las siguientes piezas en el lado del operario.

2 Soldar

El robot completa el ciclo programado detrás de la separación.

3 Desbloquear y girar

Use la manilla para girar la puerta y la mesa 180 grados.

4 Posicionar y verifica

El bloqueo y el sensor confirman el lado de producción antes de reiniciar.

MAYOR UTILIZACIÓN DEL ROBOT

PRESENTACIÓN REPETIBL

FLUJO SIMPLE DE DOS CARAS

Cabina amplia con acceso directo para carga

Espacio para robot, útiles, paquete de antorcha y trabajos de servicio.



LADO DEL OPERARIO

Acceso abierto por la esquina

Con las puertas del lado del operario abiertas y la cara de la mesa girada hacia fuera, los útiles y piezas se manipulan sin pasar por una abertura estrecha.

Dos caras de trabajo

Un útil preparado puede esperar fuera de la zona de soldadura mientras la segunda cara está en producción.

Posición flexible del pendant

El soporte del teach pendant puede colocarse en la zona del controlador o junto a la mesa.

Integración de equipos

La cabina y la arquitectura del controlador dejan espacio para cables, servicios y hardware de soldadura específico

“

El acceso amplio simplifica cambios de útiles, carga, limpieza y mantenimiento, mientras la gran cabina mantiene el proceso ordenado.

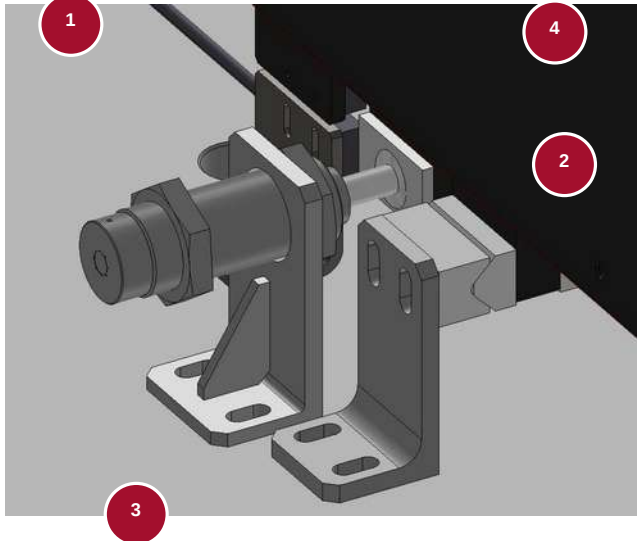
Controlador fuera de la cabina (opción)

El armario del controlador puede instalarse fuera de la cabina cuando el proyecto requiere más espacio interior o acceso directo para servicio.



Giro supervisado para una operación segura y repetible

El posicionamiento mecánico y la confirmación por sensor trabajan juntos.



1 Amortiguador

Absorbe el movimiento final en la posición.

2 Localizador en V

Proporciona un tope mecánico definido.

3 Pasador manual

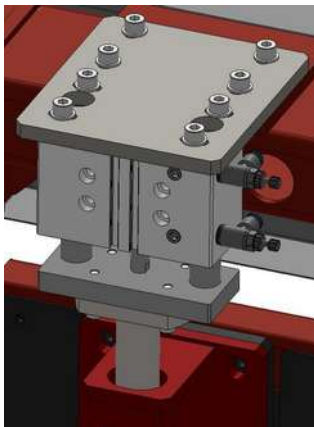
Asegura la puerta contra movimientos no deseados.

4 Interruptor de seguridad

Supervisa que la puerta esté correctamente posicionada.

5 Bloqueo neumático opcional

Automatiza el posicionamiento y el bloqueo



La habilitación del robot y de la soldadura debe quedar inhibida cuando una puerta de acceso esté abierta, retirada o sin posicionamiento positivo. Sensores, parada de emergencia, lógica de rearme y control de seguridad deben integrarse y validarse para la celda completa.

Amplia compatibilidad con robots y procesos de soldadura

Una plataforma común para cobots y determinados robots industriales.

99%

DE LOS COBOTS MODERNOS

PLATAFORMA PARA COBOTS
+ ROBOTS INDUSTRIALES

Numerosos robots industriales

Posible tras validar masa, carga, momentos de base, alcance, dinámica, interfaz de montaje y resguardos.

Montaje del robot

Las posiciones de consola a 0 o 45 grados optimizan el alcance.

Procesos de soldadura

MIG, TIG, plasma y soldadura por puntos pueden integrarse con el paquete de proceso adecuado.

Ingeniería a medida

Si la interfaz estándar no encaja, puede diseñarse una placa adaptadora o consola de robot específica.

MIG

TIG

PLASMA

SPOT

!

RECUERDE LA PLACA ADAPTADORA

Seleccione y pida por separado la placa adaptadora específica del robot en el configurador online de EasyRobotics, salvo que esté incluida expresamente en la oferta.



CONFIGURADOR DE PLACA /
PORTAL DE SOCIOS

Si una placa estándar no encaja, EasyRobotics puede diseñar un adaptador o una consola de robot específicos para el proyecto.

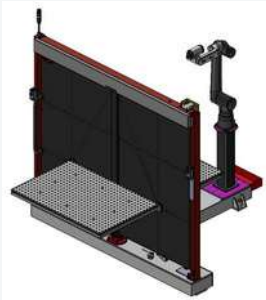


Opciones para completar la celda de soldadura

Arquitectura estándar, opciones publicadas y ampliaciones de ingeniería.

ARQUITECTURA ESTÁNDAR

- Celda cerrada de acero
- Mesa giratoria de dos caras y 180 grados
- Detección de posición de puerta
- Pasador de posicionamiento manual
- Compartimento del controlador
- Soporte para teach pendant
- Selector y luz de estado
- Puntos de anclaje al suelo



OPCIONES PUBLICADAS

- Controlador fuera de la cabina
- Placa perforada 2-164014.X7
- Bloqueo neumático de puerta
- Ruedas*
- Floor Dock*
- Safety Scanner Cover*



OPCIONES DE INGENIERÍA

- Extracción de humos
- Fuente, antorcha y paquete de cables
- Útiles y alojamientos a medida
- Diseño de útiles con 2 o 4 zonas
- Relé de seguridad / PLC de seguridad
- Integración de robot industrial
- Placa adaptadora a medida



**Publicadas en material de producto; confirmar viabilidad y alcance para la celda final.*

1

ALINEAR Y ANCLAR



2

MONTAR ROBOT Y
ADAPTADOR



3

CONECTAR AIRE Y
CONTROLES



4

VALIDAR LA CELDA
COMPLETA

Resumen de pedido

Published commercial references plus required and project-specific items.

REFERENCIA	PRODUCTO / OPCIÓN	ORDERING NOTE
ETT-1001	EasyWeld Turn Table	Al.: 2500 mm, An.: 2700 mm, L.: 2600 mm, Peso: 1900 kg, Incluye placa de soldadura Siegmund (An.: 1000 x L.: 1500 mm)
2-164014.X7	Placa de soldadura perforada	Placa Sistema 16; 1500 x 1000 x 12 mm; acero para herramientas nitrurado por plasma.
Elemento de configurador	Placa adaptadora del robot	Seleccionar para la marca y modelo exactos. Pedir por separado salvo inclusión expresa
Oferta / ingeniería	Controlador fuera de la cabina	Posición de armario, cableado y acceso específicos del proyecto.
Oferta / ingeniería	Bloqueo neumático y paquete de seguridad	Sensores, lógica de seguridad, rearme y alcance de validación son específicos
Oferta / ingeniería	Útiles, extracción y robot industrial S	Se especifican según proceso, pieza, robot y requisitos locales.

La referencia de ingeniería 0109-00001 aparece en una revisión del manual. No se presenta como variante comercial estándar independiente; confirme la referencia activa en la oferta.



RECUERDE LA PLACA ADAPTADORA

Selecione y pida por separado la placa adaptadora específica del robot en el configurador online de EasyRobotics, salvo que esté incluida expresamente en la oferta.



CONFIGURADOR DE PLACA / PORTAL DE SOCIOS