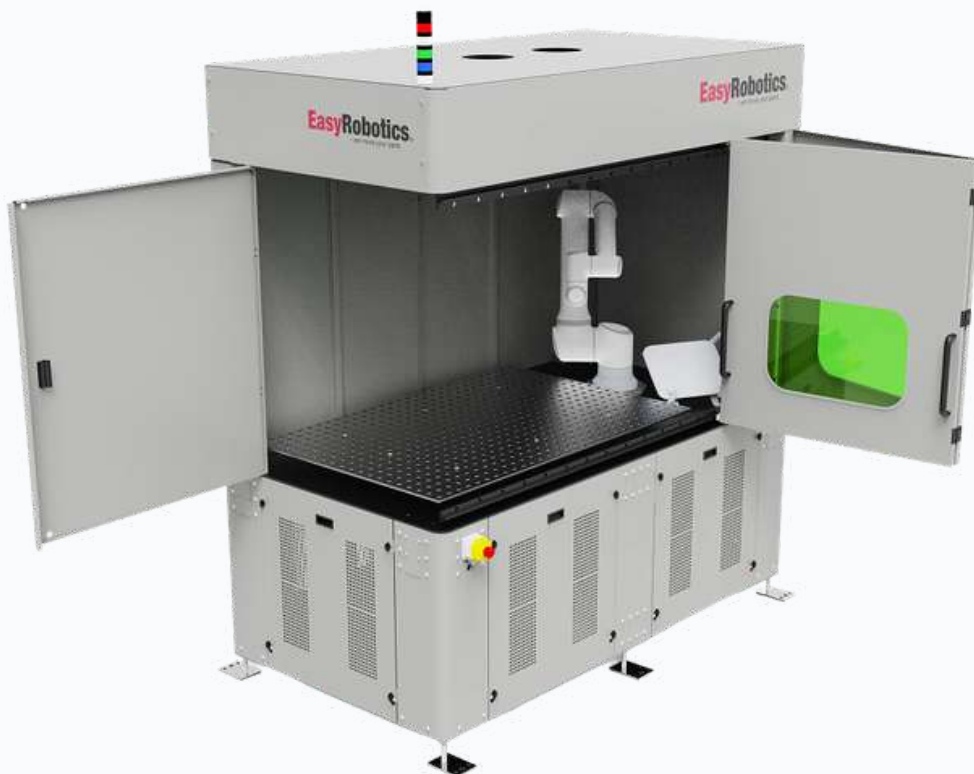


EasyWeld Station

EWS-1500

Cabina de soldadura amplia y cerrada. Estabilidad industrial.

Una estación robotizada de gran masa con mesa Siegmund nitrurada por plasma, acceso abierto en esquina, puertas monitorizadas e integración flexible del robot.



Célula de 800 kg

99 % de cobots modernos

Acceso abierto en esquina



RECUERDE PEDIR LA PLACA ADAPTADORA

Seleccione y pida la placa específica para su robot en el configurador online de EasyRobotics. Si ninguna placa estándar encaja, puede diseñarse una interfaz a medida.



* Muchos robots industriales pueden integrarse tras validar masa, momentos en la base, alcance, dinámica, montaje y el concepto de seguridad completo.

Robustez para una soldadura repetible

La gran masa, la estructura rígida, el anclaje al suelo y los equipos protegidos crean una base estable para soldadura automatizada.



01

Masa de estación de 800 kg

La base de gran masa favorece trayectorias estables y reduce movimientos no deseados durante ciclos exigentes.

02

Carga de mesa de 300-500 kg

La base de gran masa favorece trayectorias estables y reduce movimientos no deseados durante ciclos exigentes.

03

Anclaje al suelo obligatorio

Los pies regulables facilitan la nivelación; la célula debe anclarse de forma segura antes de operar.

04

Espacio protegido para controlador

Un compartimento de 1000 x 700 x 750 mm mantiene organizados y ventilados el controlador y equipos auxiliares.

05

Cabina cerrada de gran tamaño

Las dimensiones totales de 2210 x 1200 x 2420 mm definen un espacio de proceso alrededor de mesa y robot.

06

Preparada para aire y ventilación

Aire seco hasta 8 bar, aberturas superiores y puertas inferiores ventiladas facilitan la integración.

BASE TÉCNICA

800 kg

Masa de estación

2210 x 1200 x 2420

Dimensiones L x A x H

300-500 kg

Carga de mesa

Anclada

Instalación

La instalación debe realizarla personal cualificado. La célula completa requiere evaluación de riesgos documentada y validación final de conformidad.

Mesa de soldadura diseñada para una larga vida útil

El acero de herramienta templado y nitrurado por plasma ofrece una referencia duradera y repetible para utillajes modulares.

1500 x 1000 mm

ÁREA DE TRABAJO

16 mm

ORIFICIOS

12-28 mm

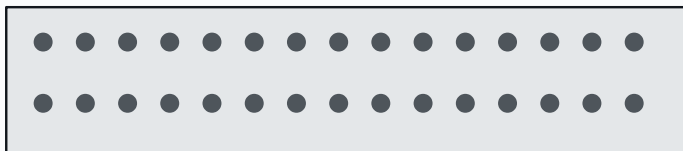
PLATTENBEREICH

300-500 kg

CARGA PUBLICADA



16 mm SYSTEM



Referencia documentada de placa perforada: 2-164014.X7 - 1500 x 1000 x 12 mm, acero de herramienta nitrurado por plasma. Confirme la placa final en la oferta.

01

Durabilidad térmica

La superficie de doble endurecimiento resiste desgaste y ciclos térmicos repetidos mejor que una mesa convencional.

02

Utillaje flexible

El patrón de 16 mm admite mordazas, topes, nidos y utillajes reutilizables para distintas familias de piezas.

03

Geometría repetible

La referencia rígida ayuda al robot a repetir trayectorias con una posición constante de la pieza.

POR QUÉ IMPORTA LA MESA

- La superficie de doble endurecimiento resiste desgaste y ciclos térmicos repetidos mejor que una mesa convencional.
- El patrón de 16 mm admite mordazas, topes, nidos y utillajes reutilizables para distintas familias de piezas.
- La referencia rígida ayuda al robot a repetir trayectorias con una posición constante de la pieza.

Confirme cargas de utillaje, corriente, aporte térmico, puesta a tierra y espesor de placa para el proceso real.

Abra la esquina. Acceda a toda la superficie.

La puerta lateral y la puerta frontal sobre guía abren dos lados adyacentes y crean un acceso amplio y sin obstáculos.



ACCESO ABIERTO EN ESQUINA

Referencia del manual: rodamiento Igus WJRM-01-16 y guía WS-16 para la puerta frontal deslizante.

01 Abra la puerta lateral

Gire la puerta izquierda completamente fuera del área de trabajo.

02 Deslice la puerta frontal

La puerta frontal se desliza manualmente sobre una guía industrial de rodadura.

03 Use la esquina abierta

Cargue utillajes grandes y acceda a toda la mesa sin un poste fijo en la esquina.

04 Cierre y habilite

El cierre actúa como permiso de ciclo en el concepto close-and-start validado

Carga más rápida. Cambios de utillaje más fáciles.

La abertura permite manipulación con grúa, polipasto, carretilla o manual, según la carga, el acceso y la evaluación de riesgos.

El método final de elevación y carga debe verificarse según la masa y el centro de gravedad del utillaje, el paso de puerta y la distribución del suelo.

Puertas monitorizadas y habilitación controlada

Los sensores de seguridad de las puertas pueden impedir el funcionamiento del robot y la soldadura con una puerta abierta o retirada.



Ejemplo de sensor de seguridad sin contacto mostrado en el manual EasyWeld.

PUERTA ABIERTA

Se retira la habilitación. Movimiento del robot y energía de soldadura deben pasar al estado seguro validado.

PUERTAS CERRADAS

Se verifican los canales. Después, una secuencia validada de rearme y arranque puede habilitar el ciclo.

Sensores de puerta

Relé / PLC de seguridad

Habilitación robot + soldadura

Rearme monitorizado

01

Monitorización sin contacto

El manual incluye un circuito de sensor de puerta de seguridad para accesos monitorizados.

02

Parada de emergencia y selector

Las funciones de operador deben integrarse en el diseño final de seguridad.

03

Luz de célula y torre de estado

La iluminación mejora la visibilidad y la señalización multicolor informa al operador.

LA FUNCIÓN DE SEGURIDAD COMPLETA DEBE VALIDARSE

El PL/SIL requerido, tiempo de parada, aislamiento de energía, posición de rearme, prevención de rearraque, extracción, protección contra incendios y ventana dependen del robot, proceso y normativa local. La célula no debe operar con ninguna puerta abierta o retirada.

Integración de robots sin dependencia de marca

Diseñada para el 99 % de los cobots modernos y muchos robots industriales, con montaje configurable a 0° o 45°.

99%

DE COBOTS MODERNOS

Muchos robots industriales

La integración requiere validar masa, carga útil, momentos en la base, alcance, aceleración, patrón de montaje, paquete de antorcha, espacio de cabina y resguardos.

01

Seleccione el robot exacto

Modelo, carga útil, alcance e interfaz de base.

02

Pida la placa adaptadora

Utilice el configurador online de EasyRobotics

03

Elija la geometría

Confirme 0° o 45° y el lado preferido de la cabina.

04

Verifique el alcance

Antorcha, paquete de cables, utillajes, puertas y extracción.

05

Valide la célula completa

Evaluación de riesgos, seguridad y soldaduras de prueba.

!

PLACA ADAPTADORA DEL ROBOT

La placa adaptadora específica del robot es una posición obligatoria separada salvo que esté incluida expresamente en la oferta.



INTERFAZ A MEDIDA DISPONIBLE

¿No hay interfaz estándar? EasyRobotics puede diseñar una placa o consola de robot a medida.

Configure la estación alrededor del proceso

El equipo estándar, las opciones publicadas y los complementos de ingeniería pueden combinarse en una célula de soldadura específica.

CÉLULA ESTÁNDAR	OPCIONES PUBLICADAS	INGENIERÍA DE SOLDADURA
- Cabina cerrada de gran masa - Placa de soldadura Siegmund - Consola de robot 0° / 45° - Compartimento del controlador - Soporte de teach pendant - Luz de célula y torre de estado	- Ruedas - Floor Dock - Safety Scanner Cover - Placa adaptadora vía configurador - Referencia de placa 2-164014.X7	- Conexión de extracción - Fuente y paquete de antorcha - Interbloqueo de puertas / control seguro - Ventana para arco o láser - Utillajes / posicionadores a medida - Integración

INSTALACIÓN Y VALIDACIÓN

- 1 Posicione, nivele y ancle la estación
- 2 Instale la placa correcta y el robot.
- 3 Integre fuente, antorcha, aire y extracción.
- 4 Conecte puertas, parada de emergencia y control
- 5 Valide seguridad y realice soldaduras de prueba.
- 6 Documente la célula y el plan de mantenimiento.

INSPECCIÓN PERIÓDICA

Inspeccione anclajes, mesa, utillajes, cables, extracción, ventanas, puertas, sensores y funciones de seguridad a intervalos definidos

Resumen de pedido

Referencias publicadas y posiciones de configuración específicas del robot y del proyecto.

REFERENCIA	ARTÍCULO	CONFIGURACIÓN / NOTA DE PEDIDO
EWS-1500	EasyWeld Station	H: 2420 mm, W: 1200 mm, L: 2210 mm, Wt: 800 kg, Incl Siegmund Welding plate W: 1000 x L:1500 mm
EWB-006	Referencia de ficha técnica	Aparece en una ficha técnica separada. Confirme si la referencia está activa antes de pedir.
2-164014.X7	Placa perforada documentada	Placa de acero de herramienta 1500 x 1000 x 12 mm nitrurada por plasma; confirme inclusión y espesor.
ARTÍCULO DE CONFIGURADOR	Placa adaptadora del robot	Obligatoria salvo inclusión expresa. Seleccione el modelo exacto en el configurador online.
OFERTA / INGENIERÍA	Seguridad, extracción y paquete de soldadura	Puertas, control seguro, extracción, ventanas, fuente, antorcha y utillajes son específicos del proyecto.
OPCIONES PUBLICADAS	Ruedas, Floor Dock, Safety Scanner Cover Co	Kompatibilität mit verankerter Zelle, Zugangskonzept und Risikobeurteilung bestätigen.

PIDA LA PLACA ADAPTADORA

Escanee el QR y seleccione el adaptador para el robot exacto. Puede suministrarse una interfaz a medida si no existe una placa estándar.

EasyRobotics ApS | Tinggårdvej 1, 6400 Sønderborg, Denmark | info@easyrobotics.dk | +45 53770267 | www.easyrobotics.biz

Sujeto a errores, omisiones y cambios técnicos sin previo aviso. Las imágenes pueden mostrar equipos no incluidos. Compatibilidad, dimensiones, masas, capacidad, alcance de sensores, idoneidad de ventanas, opciones y referencias deben confirmarse en la oferta vigente, planos aprobados y confirmación de pedido. El integrador es responsable de la evaluación de riesgos y conformidad de la célula completa.