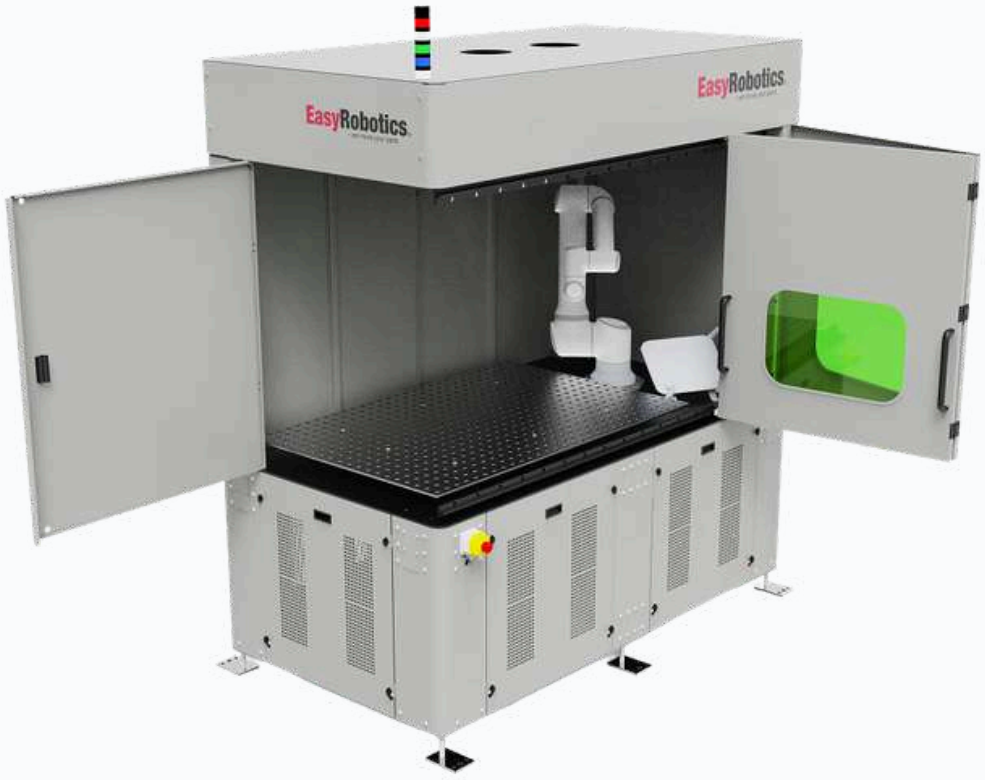
EasyWeld Station

EWS-1500

Cabina de soldadura amplia y cerrada. Estabilidad industrial.

Una estación robotizada de gran masa con mesa Siegmund nitrurada por plasma, acceso abierto en esquina, puertas monitorizadas e integración flexible del robot.



Célula de 800 kg

99 % de cobots modernos

Acceso abierto en esquina

RECUERDE PEDIR LA PLACA ADAPTADORA

Seleccione y pida la placa específica para su robot en el configurador online de EasyRobotics. Si ninguna placa estándar encaja, puede diseñarse una interfaz a medida.

** Muchos robots industriales pueden integrarse tras validar masa, momentos en la base, alcance, dinámica, montaje y el concepto de seguridad completo.*

Robustez para una soldadura repetible

La gran masa, la estructura rígida, el anclaje al suelo y los equipos protegidos crean una base estable para soldadura automatizada.

01 Masa de estación de 800 kg

La base de gran masa favorece trayectorias estables y reduce movimientos no deseados durante ciclos exigentes.

02 Carga de mesa de 300-500 kg

La base de gran masa favorece trayectorias estables y reduce movimientos no deseados durante ciclos exigentes.

03 Anclaje al suelo obligatorio

Los pies regulables facilitan la nivelación; la célula debe anclarse de forma segura antes de operar.

04 Espacio protegido para controlador

Un compartimento de 1000 x 700 x 750 mm mantiene organizados y ventilados el controlador y equipos auxiliares.

05 Cabina cerrada de gran tamaño

Las dimensiones totales de 2210 x 1200 x 2420 mm definen un espacio de proceso alrededor de mesa y robot.

06 Preparada para aire y ventilación

Aire seco hasta 8 bar, aberturas superiores y puertas inferiores ventiladas facilitan la integración.

BASE TÉCNICA

800 kg	2210 x 1200 x 2420	300-500 kg	Anclada
Masa de estación	Dimensiones L x A x H	Carga de mesa	Instalación

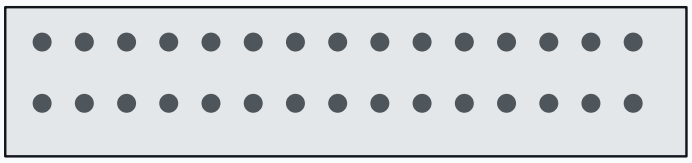
La instalación debe realizarla personal cualificado. La célula completa requiere evaluación de riesgos documentada y validación final de conformidad.

Mesa de soldadura diseñada para una larga vida útil

El acero de herramienta templado y nitrurado por plasma ofrece una referencia duradera y repetible para utillajes modulares.

1500 x 1000 mm	16 mm	12-28 mm	300-500 kg
ÁREA DE TRABAJO	ORIFICIOS	PLATTENBEREICH	CARGA PUBLICADA

16 mm SYSTEM



Referencia documentada de placa perforada: 2-164014.X7 - 1500 x 1000 x 12 mm, acero de herramienta nitrurado por plasma. Confirme la placa final en la oferta.

01 Durabilidad térmica

La superficie de doble endurecimiento resiste desgaste y ciclos térmicos repetidos mejor que una mesa convencional.

02 Utillaje flexible

El patrón de 16 mm admite mordazas, topes, nidos y utillajes reutilizables para distintas familias de piezas.

03 Geometría repetible

La referencia rígida ayuda al robot a repetir trayectorias con una posición constante de la pieza.

POR QUÉ IMPORTA LA MESA

- La superficie de doble endurecimiento resiste desgaste y ciclos térmicos repetidos mejor que una mesa convencional.
- El patrón de 16 mm admite mordazas, topes, nidos y utillajes reutilizables para distintas familias de piezas.
- La referencia rígida ayuda al robot a repetir trayectorias con una posición constante de la pieza.

Confirme cargas de utillaje, corriente, aporte térmico, puesta a tierra y espesor de placa para el proceso real.

Abra la esquina. Acceda a toda la superficie.

La puerta lateral y la puerta frontal sobre guía abren dos lados adyacentes y crean un acceso amplio y sin obstáculos.

ACCESO ABIERTO EN ESQUINA

Referencia del manual: rodamiento Igus WJRM-01-16 y guía WS-16 para la puerta frontal deslizante.

01 **Abra la puerta lateral**

Gire la puerta izquierda completamente fuera del área de trabajo.

02 **Deslice la puerta frontal**

La puerta frontal se desplaza manualmente sobre una guía industrial de rodadura.

03 **Use la esquina abierta**

Cargue utillajes grandes y acceda a toda la mesa sin un poste fijo en la esquina.

04 **Cierre y habilite**

El cierre actúa como permiso de ciclo en el concepto close-and-start validado

Carga más rápida. Cambios de utillaje más fáciles.

La abertura permite manipulación con grúa, polipasto, carretilla o manual, según la carga, el acceso y la evaluación de riesgos.

El método final de elevación y carga debe verificarse según la masa y el centro de gravedad del utillaje, el paso de puerta y la distribución del suelo.

Puertas monitorizadas y habilitación controlada

Los sensores de seguridad de las puertas pueden impedir el funcionamiento del robot y la soldadura con una puerta abierta o retirada.

Ejemplo de sensor de seguridad sin contacto mostrado en el manual EasyWeld.

PUERTA ABIERTA

Se retira la habilitación. Movimiento del robot y energía de soldadura deben pasar al estado seguro validado.

PUERTAS CERRADAS

Se verifican los canales. Después, una secuencia validada de rearme y arranque puede habilitar el ciclo.

Sensores de puerta › **Relé / PLC de seguridad** › **Habilitación robot + soldadura** › **Rearme monitorizado**

01 Monitorización sin contacto

El manual incluye un circuito de sensor de puerta de seguridad para accesos monitorizados.

02 Parada de emergencia y selector

Las funciones de operador deben integrarse en el diseño final de seguridad.

03 Luz de célula y torre de estado

La iluminación mejora la visibilidad y la señalización multicolor informa al operador.

LA FUNCIÓN DE SEGURIDAD COMPLETA DEBE VALIDARSE

El PL/SIL requerido, tiempo de parada, aislamiento de energía, posición de rearme, prevención de rearranque, extracción, protección contra incendios y ventana dependen del robot, proceso y normativa local. La célula no debe operar con ninguna puerta abierta o retirada.

Integración de robots sin dependencia de marca

Diseñada para el 99 % de los cobots modernos y muchos robots industriales, con montaje configurable a 0° o 45°.

99%

DE COBOTS MODERNOS

Muchos robots industriales

La integración requiere validar masa, carga útil, momentos en la base, alcance, aceleración, patrón de montaje, paquete de antorcha, espacio de cabina y resguardos.

01

Seleccione el robot exacto

Modelo, carga útil, alcance e interfaz de base.

02

Pida la placa adaptadora

Utilice el configurador online de EasyRobotics

03

Elija la geometría

Confirme 0° o 45° y el lado preferido de la cabina.

04

Verifique el alcance

Antorcha, paquete de cables, utillajes, puertas y extracción.

05

Valide la célula completa

Evaluación de riesgos, seguridad y soldaduras de prueba.

PLACA ADAPTADORA DEL ROBOT

La placa adaptadora específica del robot es una posición obligatoria separada salvo que esté incluida expresamente en la oferta.

INTERFAZ A MEDIDA DISPONIBLE

¿No hay interfaz estándar? EasyRobotics puede diseñar una placa o consola de robot a medida.

Configure la estación alrededor del proceso

El equipo estándar, las opciones publicadas y los complementos de ingeniería pueden combinarse en una célula de soldadura específica.

CÉLULA ESTÁNDAR

- Cabina cerrada de gran masa
- Placa de soldadura Siegmund
- Consola de robot 0° / 45°
- Compartimento del controlador
- Soporte de teach pendant
- Luz de célula y torre de estado

OPCIONES PUBLICADAS

- Ruedas
- Floor Dock
- Safety Scanner Cover
- Placa adaptadora vía configurador
- Referencia de placa 2-164014.X7

INGENIERÍA DE SOLDADURA

- Conexión de extracción
- Fuente y paquete de antorcha
- Interbloqueo de puertas / control seguro
- Ventana para arco o láser
- Utillajes / posicionadores a medida
- Integración

INSTALACIÓN Y VALIDACIÓN

1. Posicione, nivele y ancle la estación
2. Instale la placa correcta y el robot.
3. Integre fuente, antorcha, aire y extracción.
4. Conecte puertas, parada de emergencia y control
5. Valide seguridad y realice soldaduras de prueba.
6. Documente la célula y el plan de mantenimiento.

INSPECCIÓN PERIÓDICA Inspeccione anclajes, mesa, utillajes, cables, extracción, ventanas, puertas, sensores y funciones de seguridad a intervalos definidos

Resumen de pedido

Referencias publicadas y posiciones de configuración específicas del robot y del proyecto.

REFERENCIA	ARTÍCULO	CONFIGURACIÓN / NOTA DE PEDIDO
EWS-1500	EasyWeld Station	H: 2420 mm, W: 1200 mm, L: 2210 mm, Wt: 800 kg, Incl Siegmund Welding plate W: 1000 x L:1500 mm
EWR-006	Referencia de ficha técnica	Aparece en una ficha técnica separada. Confirme si la referencia está activa antes de pedir.
2-164014.X7	Placa perforada documentada	Placa de acero de herramienta 1500 x 1000 x 12 mm nitrurada por plasma; confirme inclusión y espesor.
ARTÍCULO DE CONFIGURADOR	Placa adaptadora del robot	Obligatoria salvo inclusión expresa. Seleccione el modelo exacto en el configurador online.
OFERTA / INGENIERÍA	Seguridad, extracción y paquete de soldadura	Puertas, control seguro, extracción, ventanas, fuente, antorcha y utillajes son específicos del proyecto.
OPCIONES PUBLICADAS	Ruedas, Floor Dock, Safety Scanner Cover Co	Kompatibilität mit verankerter Zelle, Zugangskonzept und Risikobeurteilung bestätigen.

!

PIDA LA PLACA ADAPTADORA

Escanee el QR y seleccione el adaptador para el robot exacto. Puede suministrarse una interfaz a medida si no existe una placa estándar.

EasyRobotics ApS | Tinggårdvej 1, 6400 Sønderborg, Denmark | info@easyrobotics.dk | +45 53770267 | www.easyrobotics.biz

Sujeto a errores, omisiones y cambios técnicos sin previo aviso. Las imágenes pueden mostrar equipos no incluidos. Compatibilidad, dimensiones, masas, capacidad, alcance de sensores, idoneidad de ventanas, opciones y referencias deben confirmarse en la oferta vigente, planos aprobados y confirmación de pedido. El integrador es responsable de la evaluación de riesgos y conformidad de la célula completa.