

EasyDesk Welding

ED-1002-W | Estación de soldadura robotizada

Fijación de precisión. Una plataforma compacta de soldadura.

Una estación estable para cobots, anclada al suelo, para soldadura automática y semiautomática, fabricación, montaje y producción flexible. El tablero de acero nitrurado por plasma de 1200 x 800 x 12 mm ofrece una superficie de trabajo perforada y duradera para bridas, utillajes y configuraciones repetibles.



EASYDESK WELDING

Tablero de acero nitrurado por plasma | 420 kg



TABLERO DE SOLDADURA

1200 x 800 x 12 mm | Orificios de 16 mm cortados por láser

Compatible con el 99 % de los cobots modernos

Montaje del robot a 0° o 45°

Consola posicionable en 3 lados

IMPORTANTE: VERIFIQUE LA INTERFAZ DEL ROBOT Y LA SEGURIDAD DE LA CÉLULA



Confirme la marca y el modelo exactos del robot, la interfaz de montaje, el alcance, la carga útil, la antorcha de soldadura, el paquete de cables, la disposición de los utillajes, el control de humos y las protecciones en la oferta y en la evaluación de riesgos del integrador. Prevalecen la confirmación final del pedido y la documentación validada de la célula.

*La idoneidad del robot depende del patrón de fijación de la base, la carga útil, el momento, el alcance, la antorcha, el paquete de cables y la aplicación completa.

Diseñada para soldar en producción, no para demostraciones

Una estación de gran masa y fácil mantenimiento, diseñada para un montaje estable del robot, una fijación flexible y una integración ordenada del controlador.



COMPARTIMENTO EXTRAÍBLE DEL CONTROLADOR



CONSOLA DEL ROBOT REPOSICIONABLE

1

Estructura de acero macizo

La robusta construcción de acero permite un uso industrial prolongado.

2

Elevada masa estática

Los 420 kg ofrecen una base estable para movimientos repetibles del robot.

3

Anclaje al suelo obligatorio

Alinee, nivele y ancle firmemente la estación antes de utilizar el robot.

4

Placa nitrurada por plasma

Una superficie de trabajo duradera de acero de 12 mm para utillajes de soldadura.

5

Guiado controlado de cables

El cajón del controlador, la cadena portacables y las aberturas reducen los cables sueltos.

6

Posición flexible del robot

Utilice la consola a 0° o 45° y en tres lados de trabajo.

ARQUITECTURA DE LA CÉLULA DE SOLDADURA

01

Brazo robótico + antorcha de soldadura

02

Interfaz del robot verificada

03

Placa de soldadura + utillajes

04

Estación anclada

EasyDesk Welding es un componente de una célula completa; la puesta a tierra, la extracción de humos, la protección frente a la radiación del arco y la validación de seguridad dependen del proyecto.

EasyDesk Welding

Una mesa rígida de soldadura robotizada y montaje para configuraciones de fabricación repetibles.

N.º DE PEDIDO ED-1002-W



El tablero de acero perforado y nitrurado por plasma ofrece una superficie duradera y reconfigurable para utillajes de soldadura, bridas y piezas. La base de gran masa, anclada al suelo, permite movimientos estables del cobot, mientras que la consola del robot puede posicionarse para acceder a toda la zona de trabajo.

1550 x 890 x 970

DIMENSIONES TOTALES / MM

420

PESO DEL PRODUCTO / KG

1200 x 800

ÁREA DE TRABAJO / MM

12

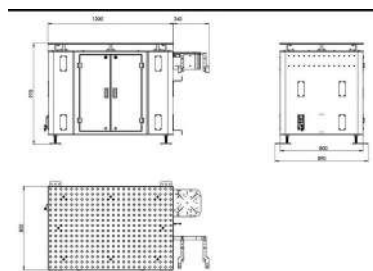
ESPESOR DEL TABLERO / MM

Configuración técnica

Tablero	Acero perforado nitrurado por plasma
Diámetro de los orificios	16 mm, corte por láser
Montaje del robot	0 o 45 grados
Soporte del terminal de programación	Incluido; reposicionable
Compartimento del controlador	700 x 500 x 650 mm
Anclaje al suelo	Obligatorio
Suministro de aire	No necesario

RÍGIDA Y RECONFIGURABLE

El tablero perforado admite bridas, topes y utillajes específicos de cada aplicación. La estación conserva su gran masa y su anclaje firme, mientras que la disposición de los elementos de sujeción puede adaptarse a nuevas piezas o secuencias de soldadura.



Aplicaciones habituales

- Soldadura robotizada
- Soldadura de punteo
- Fabricación metálica
- Automatización del montaje
- Producción con utillajes
- Fabricación en pequeñas series

Tablero de soldadura nitrurado por plasma

Superficie duradera, posicionamiento repetible y soporte robusto para utillajes.



La placa de soldadura está fabricada en acero de alta calidad nitrurado por plasma para un servicio prolongado y fiable. Los orificios de 16 mm cortados por láser en toda la superficie de trabajo permiten una sujeción robusta y un montaje seguro de los utillajes.

1200 x 800

PLACA NOMINAL / MM

12

ESPESOR DE LA PLACA / MM

16

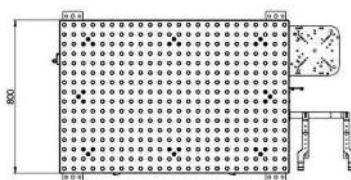
DIÁMETRO DE ORIFICIOS / MM

1

NÚMERO DE TABLEROS

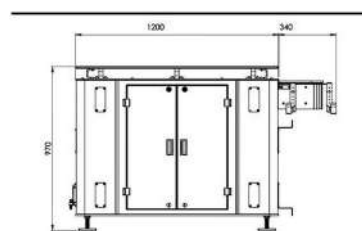
Configuración del tablero

Material	Acero
Tratamiento superficial	Nitrurado por plasma
Patrón de orificios	Corte láser de precisión en toda la zona de trabajo
Uso principal	Bridas, topes, utillajes y sujeción de piezas
Disposición final de utillajes	Específica de la aplicación



RETÍCULA DE SUJECCIÓN

Toda la zona de trabajo admite disposiciones de utillajes específicas para cada pieza. Deben verificarse la separación de los orificios, la selección de bridas y la capacidad de carga según la pieza y el proceso de soldadura.



FLEXIBILIDAD DEL PROCESO

La consola del robot puede montarse a 0° o 45° y desplazarse a tres lados de trabajo, lo que ayuda al integrador a optimizar el alcance de la antorcha, el guiado de cables y el acceso del operario.

La capacidad de los utillajes depende de las bridas seleccionadas, la geometría de la pieza y la secuencia de soldadura. Prevalece el diseño final de la aplicación.

El 99 % de los cobots modernos. Una aplicación verificada.

Una plataforma universal, con la interfaz del robot, el alcance y el equipo de soldadura confirmados para la célula seleccionada.

99%

DE LOS COBOTS MODERNOS

La compatibilidad depende del patrón de fijación de la base del robot, la carga útil, el momento dinámico, el alcance, la orientación de montaje, el conjunto de antorcha y la aplicación completa.

Compatibilidad estándar

La consola universal EasyDesk admite las principales marcas de robots colaborativos. Confirme la marca, el modelo y la interfaz de montaje exactos en el configurador o en la oferta.

Integración de robots industriales

Pueden integrarse robots industriales compactos tras una revisión de ingeniería. Deben validarse las cargas dinámicas, las protecciones, la ubicación del controlador y la seguridad del proceso de soldadura.

¿No se adapta? Personalícela.

Es posible diseñar una interfaz del robot, una posición de consola o un concepto de utillaje a medida cuando la configuración estándar no se adapta al robot o al proceso de soldadura.

PROCESO DE CONFIGURACIÓN

01

Seleccione el robot + la antorcha



02

Verifique la base/interfaz



03

Elija el montaje a 0° o 45°



04

Compruebe el alcance en toda la placa



05

Confirme la oferta + la seguridad

Verifique el robot, la antorcha, el alimentador de hilo, el paquete de cables, los utillajes, la carga útil, el momento, la extracción y las protecciones como un sistema completo.

NO OMITA LA VERIFICACIÓN DE LA APLICACIÓN

!

La estación por sí sola no valida la célula robotizada completa. Confirme el alcance, la carga útil, el momento, la interfaz de montaje, el equipo de soldadura, la puesta a tierra, el control de humos, la protección frente a la radiación del arco, los enclavamientos y los requisitos locales de conformidad antes de iniciar la producción.

Configure la estación en función del proceso

Características comunes de la plataforma, opciones publicadas y complementos de célula de soldadura diseñados para cada proyecto.

Características estándar de la plataforma

1

Soporte del terminal de programación
 Reubicable y ajustable para distintas marcas y posiciones del operario.

2

Compartimento del controlador
 Bandeja de montaje extraíble con gestión interna de cables y cadena portacables.

3

Consola del robot
 Montaje a 0° o 45° con reposicionamiento en tres lados.

4

Nivelación y anclaje
 Patas regulables y puntos específicos de anclaje al suelo.

Opciones publicadas

1

Ruedas
 Para un traslado controlado antes de asegurar la estación para su funcionamiento.

2

Base de acoplamiento al suelo
 Posicionamiento definido para una reinstalación repetible.

3

Cubierta del escáner de seguridad
 Protección mecánica para una instalación de escáner específica del proyecto.

4

Interfaz del robot
 Interfaz estándar o personalizada, confirmada para el modelo de robot seleccionado.

Complementos de célula a medida

1

Utillajes a medida
 Bridas, topes y herramientas específicas de cada pieza para la secuencia de soldadura.

2

Antorcha + guiado de cables
 Soporte del paquete de cables específico de la aplicación y revisión de interferencias.

3

Interfaz de extracción de humos
 Conexión de extracción y concepto de flujo de aire específicos del proyecto.

4

Resguardos + protección contra el arco
 Pantallas, cerramiento, enclavamientos u otras protecciones según los riesgos.

Característica	EasyDesk Welding	Especificación / nota
Tablero	Acero perforado nitrurado por plasma	1200 x 800 x 12 mm
Peso del producto	420 kg	Base de gran masa, anclada al suelo
Ángulo de montaje	0 o 45 grados	La consola puede usarse en tres lados
Anclaje al suelo	Obligatorio	Patrón de fijación de 840 x 1060 mm, diám. 18 mm
Aire comprimido	No necesario	Los suministros del proceso de soldadura dependen del proyecto

Las referencias y la disponibilidad de las opciones se confirman en el configurador o en la oferta comercial. Los complementos diseñados a medida solo se incluyen si se indican expresamente en la oferta.

Integración de la célula de soldadura

N.º de pedido ED-1002-W | Una plataforma de trabajo compacta para una célula completa de soldadura automatizada.



ESTACIÓN COMPACTA DE SOLDADURA

1

Tablero para soldadura

Acero nitrurado por plasma con orificios cortados por láser para bridas y utilajes.

2

Alcance del robot + antorcha

La consola puede posicionarse para permitir el acceso a toda la placa.

3

Posicionamiento en tres lados

Mueva la consola entre tres lados de trabajo para flexibilizar la disposición de la célula.

4

Acceso al controlador

El compartimento retráctil mantiene el controlador organizado y accesible para su mantenimiento.

5

Zona preparada para utilajes

La placa de 1200 x 800 mm admite elementos de sujeción específicos de la aplicación.

6

Instalación estable

Las patas regulables y el anclaje al suelo permiten un funcionamiento repetible.

ARQUITECTURA DE LA CÉLULA COMPLETA

01

Base + placa EasyDesk Welding

02

Interfaz del robot verificada

03

Robot + equipo de soldadura

04

Protecciones + extracción + validación

El robot, la antorcha, la fuente de alimentación, el alimentador de hilo, la puesta a tierra, el apantallamiento, la extracción de humos, los enclavamientos y las protecciones finales dependen del proyecto.

Instale con estabilidad. Mantenga la repetibilidad.

La estación es un componente de una célula robotizada completa y debe ser instalada por personal formado.

1

Posicione y nivele

Coloque la estación sobre un suelo adecuado. Regule las patas hasta que el bastidor esté nivelado y no se balancee.



NIVELACIÓN Y
ESTABILIDAD

2

Ancle firmemente

Utilice pernos de anclaje adecuados para el suelo. EasyDesk debe estar anclada durante el funcionamiento del robot.

3

Instale el controlador y los cables

Utilice el cajón extraíble y la cadena portacables. Mantenga los cables alejados de puntos de atrapamiento y piezas móviles.



ACCESO AL
CONTROLADOR

4

Monte la interfaz y el robot

Siga el manual del robot, utilice la interfaz verificada y apriete todas las fijaciones según las especificaciones.

5

Ajuste la orientación de montaje

Configure el software del robot para la orientación real de montaje a 0° o 45°.

6

Valide la célula completa

Tras la integración, realice la evaluación de riesgos, la validación de las protecciones y los procedimientos de conformidad exigidos.



CONSOLA DEL ROBOT

COMPROBACIONES RUTINARIAS

Inspeccione los anclajes al suelo, las patas de nivelación, las fijaciones del robot y de su interfaz, las del tablero y los utilajes, el cajón del controlador, el soporte del terminal, el guiado de cables y las conexiones de puesta a tierra de la aplicación. Revalide tras cambios mecánicos o traslados.

RESPONSABILIDAD DEL INTEGRADOR

Este folleto y el manual del producto no constituyen el marcado CE ni la validación de seguridad de la célula robotizada completa. Deben respetarse las normativas locales y las instrucciones del fabricante del robot.

Información para pedidos

Datos publicados de la estación, opciones habituales y elementos de integración específicos del proyecto.

Pedido / referencia	Artículo	Configuración / nota de pedido
ED-1002-W	EasyDesk Welding	1550 x 890 x 970 mm 420 kg Placa perforada nitrurada por plasma de 1200 x 800 x 12 mm Soporte T-Pad Compartimento del controlador Montaje del robot a 0° o 45°
Oferta / configurador	Interfaz de montaje del robot	Confirme la marca y el modelo exactos del robot; interfaz estándar o personalizada según los requisitos del proyecto.
Oferta / configurador	Ruedas	Para un traslado controlado antes de nivelar y anclar firmemente la estación para su funcionamiento.
Oferta / configurador	Base de acoplamiento al suelo	Posicionamiento definido para una reinstalación repetible.
Oferta / configurador	Cubierta del escáner de seguridad	Protección mecánica para una instalación de escáner específica del proyecto.
Diseñado para el proyecto	Utillajes de soldadura	Bridas, topes, recortes y herramientas específicas de cada pieza para la secuencia de soldadura seleccionada.
Diseñado para el proyecto	Protecciones de célula + extracción	Evaluación de riesgos, protección frente a la radiación del arco, control de humos, enclavamientos y validación de la célula completa.



VERIFIQUE EL ROBOT, EL EQUIPO DE SOLDADURA Y LA SEGURIDAD

Confirme la interfaz del robot, el alcance, la carga útil, la antorcha, el alimentador de hilo, el paquete de cables, los utillajes, la puesta a tierra, la extracción y las protecciones en el configurador o en la oferta del proyecto. Cuando ninguna interfaz estándar se adapte, solicite una solución personalizada.



EasyRobotics ApS Tinggardvej 1 | 6400 Sønderborg, Dinamarca | info@easyrobotics.dk | +45 53 77 02 67 | www.easyrobotics.biz

Los datos técnicos se basan en la página del producto, la ficha técnica publicada, el folleto anterior, el manual del usuario y los planos disponibles en el momento de la publicación. EasyRobotics se reserva el derecho de corregir errores y omisiones y de modificar el diseño, las especificaciones, las referencias y la disponibilidad sin previo aviso. Prevalecen la confirmación del pedido y el plano final aprobado. El integrador o el usuario final deben evaluar los riesgos y validar la célula robotizada completa.