FlexiGuard Tending Station

Robuster Zugang. Kontrollierte Einhausung. Flexible Roboterintegration.

Eine hochbelastbare, geschlossene Plattform für CNC-Maschinenbeschickung, Be- und Entladung, Montage und Materialhandling.

GESCHLOSSENE CNC-BESCHICKUNGSZELLE

Kompatibel mit 99 % moderner Cobots

Viele Industrieroboter nach technischer Prüfung

Roboteradapterplatte separat bestellen

!

WICHTIG - ROBOTERADAPTERPLATTE MITBESTELLEN

Im Online-Konfigurator die genaue Robotermarke und das Modell auswählen. Passt die Standardschnittstelle nicht, kann die Montagelösung kundenspezifisch angepasst werden

99%

moderner Cobots

800 kg

industrielle Plattformmasse

1500 x 1000

mm Arbeitsfläche

Industrielle Robustheit. Für hohe Verfügbarkeit entwickelt.

Eine steife Stahlplattform, geschützter Controllerraum und definierte Bodenverankerung bilden die stabile Basis für anspruchsvolle Beschickungszyklen.

STARRE EINHAUSUNG + GESCHÜTZTER UNTERBAU

800 kg

Konstruktionsmasse für eine stabile Industrieplattform

1500 x 1000 mm

Große perforierte Arbeitsfläche

1000 x 700 x 750 mm

Geschützter Controllerraum

Max. 8 bar

Geregelter Druckluftanschluss, trocken

PLATTFORMARCHITEKTUR

01 **CNC-Maschine** → 02 **Eingehauste Zelle** → 03 **Roboter + Greifer** → 04 **Vorrichtung / Rasterplatte** → 05 **Sicherheitskette**

1 Steife Einhausung

Stahlkonstruktion und geschlossene Servicebereiche schützen die Ausrüstung im Produktionsumfeld.

2 Bodenverankerung

Die Station wird nivelliert und sicher am Boden befestigt - für reproduzierbaren Roboterbetrieb.

3 Belüfteter Unterbau

Sechs Servicetüren mit Lüftungsöffnungen erleichtern Kühlung und Wartung.

4 Integrierte Steuerung

Raum für Robotersteuerung, Elektrik, Not-Halt und Statusanzeige ist vorgesehen.

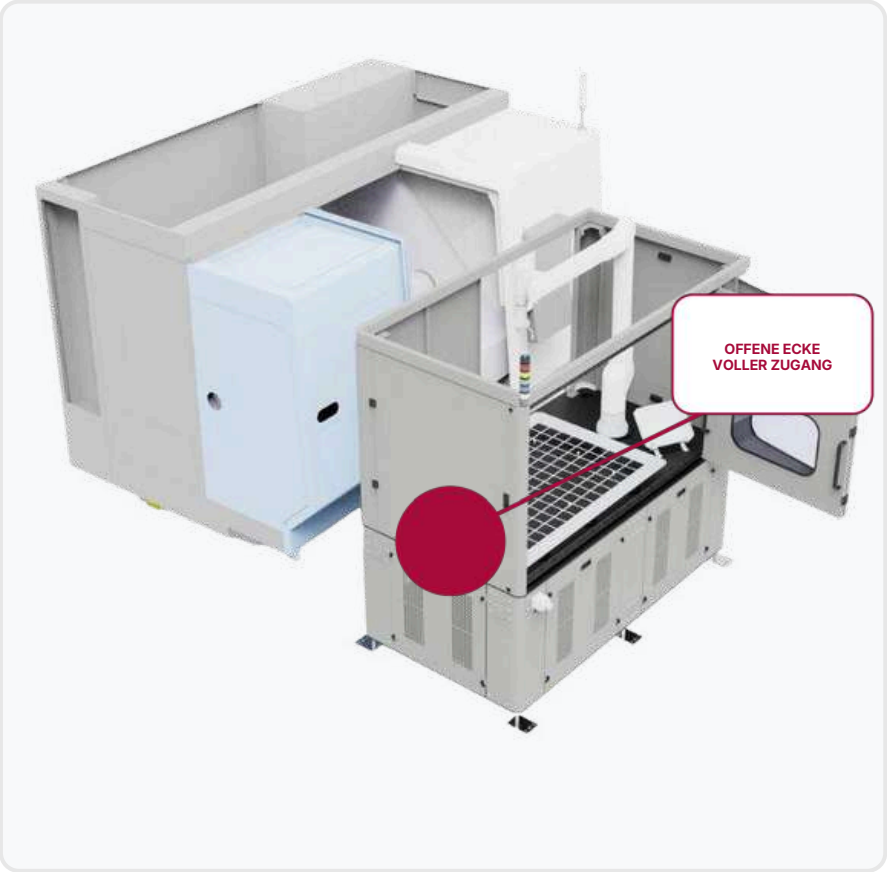
Controller und elektrische Ausrüstung befinden sich im unteren Unterbau

Die Einhausungselemente sind mechanisch mit dem starren Unterbau verbunden.

Bodenverankerung und Nivellierung sind vor dem Betrieb erforderlich.

Ecke öffnen. Die gesamte Tischfläche erreichen.

Das Zugangskonzept gibt die vordere Seitenecke frei, sodass die komplette Arbeitsfläche bestückt, gerüstet, gereinigt und gewartet werden kann.



01 **Stoppen und entriegeln**

Vor dem Öffnen aller Zugangselemente die Anlage in einen sicheren Zustand bringen.

02 **Fronttür verschieben**

Die Fronttür läuft auf einer industriellen IgusRollführung und lässt sich leicht manuell öffnen.

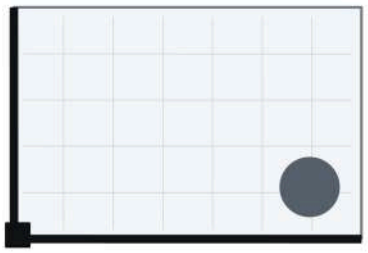
03 **Seite und Ecke öffnen**

Seitlichen Zugang und Eckelement öffnen, damit an der Tischkante kein festes Hindernis verbleibt.

04 **Gesamte Fläche nutzen**

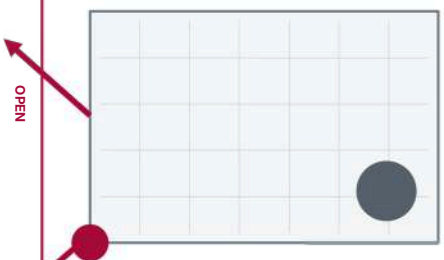
Die komplette Rasterplatte von 1500 x 1000 mm ist für Umrüstung und Service zugänglich.

GESCHLOSSEN - PRODUKTIONSMODUS



Die Einhausung bildet einen kontrollierten Schutzraum um Roboter und Prozess.

OFFEN - UMRÜSTMODUS



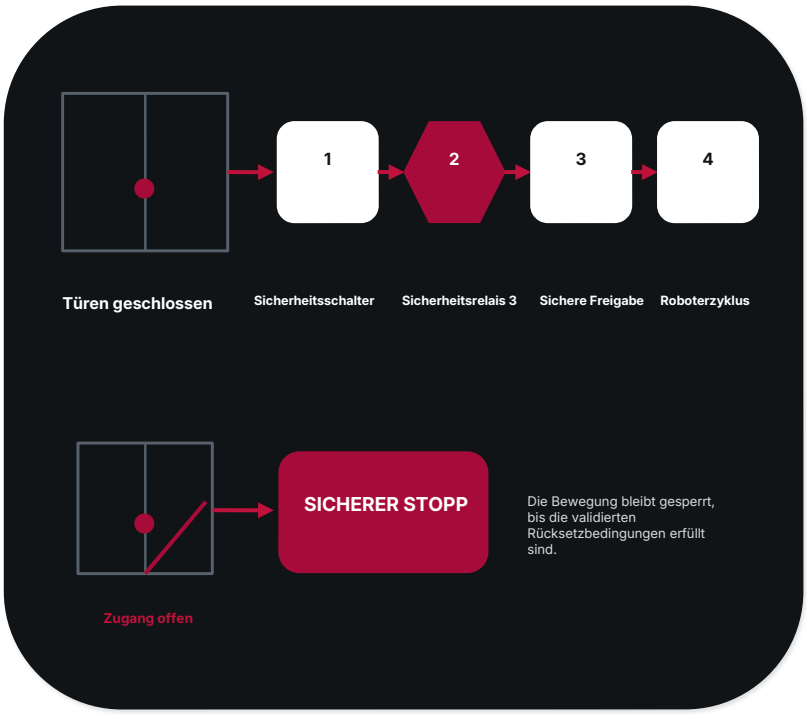
Front-, Seiten- und Eckzugang schaffen einen freien Beladeweg.

SICHERE ZUGANGSBEDINGUNG

Bei geöffneter oder entfernter Tür beziehungsweise Ecksektion muss die Roboterbewegung gestoppt sein.

Geschlossene Einhausung. Sicherheit ohne unnötige Komplexität.

Sicherheitsgerichtete Zugangsüberwachung kann die Türen mit einem überwachten Stoppkreis und einer kontrollierten Wiederanlaufsequenz verbinden.



1 Überwachter Zugang

Tür- und Torschalter überwachen die geschützten Zugangspunkte.

2 Sicherheitslogik

Sicherheitsrelais oder Sicherheitssteuerung werten die Zugangskette aus und fordern einen sicheren Stopp an.

3 Kontrollierter Wiederanlauf

Nach dem Schließen erfolgen Reset und Neustart gemäß dem validierten Zellkonzept.

4 Potenzial ohne Scanner

In vielen eingehausten und validierten Layouts kann auf kostspielige Flächenscanner verzichtet werden.

EIN SCANNER IST NICHT AUTOMATISCH ERFORDERLICH

Sind alle Zugangspunkte geschlossen und sicherheitsgerichtete Verriegelungen sowie Relais korrekt integriert, kann die Einhausung die erforderliche Schutzwirkung ohne Flächenscanner bereitstellen. Die endgültige Entscheidung hängt von Roboter, Prozess, Werkzeugen, Zugangspunkten und der Gesamtrisikobeurteilung ab.

FLÄCHEN SCANNER

VERANTWORTUNG DES INTEGRATORS

Der Integrator bleibt für Risikobeurteilung, Sicherheitsfunktionen, Validierung und Konformität der kompletten Roboterzelle verantwortlich.

99 % der Cobots. Viele Industrieroboter

Das breite Montagekonzept deckt die meisten kollaborierenden Roboter ab; Projektengineering erweitert die Plattform auf viele IndustrieroboterAnwendungen.

99%

MODERNER COBOTS

VERÖFFENTLICHTE KOMPATIBILITÄT

Standardkompatibilität

Die veröffentlichte Kompatibilität umfasst 99 % moderner Cobots, wenn die richtige Adapterplatte gewählt wird.

Integration von Industrierobotern

Viele kompakte und mittlere Industrieroboter können nach technischer Prüfung von Lasten, Reichweite und Schutzkonzept integriert werden.

Kundenspezifisches Engineering

Passt die Standardschnittstelle nicht, können Adapterplatte, Turm oder Montageposition angepasst werden.

TECHNISCHE PRÜFUNG FÜR INDUSTRIEROBOTER

1. Robotermasse und Nutzlast
2. Basismomente und Dynamik
3. Reichweite und Kollisionsraum
4. Lochbild und Orientierung
5. Kabelführung und Servicezugang
6. Erforderliche Schutzeinrichtungen

CONFIGURATION WORKFLOW

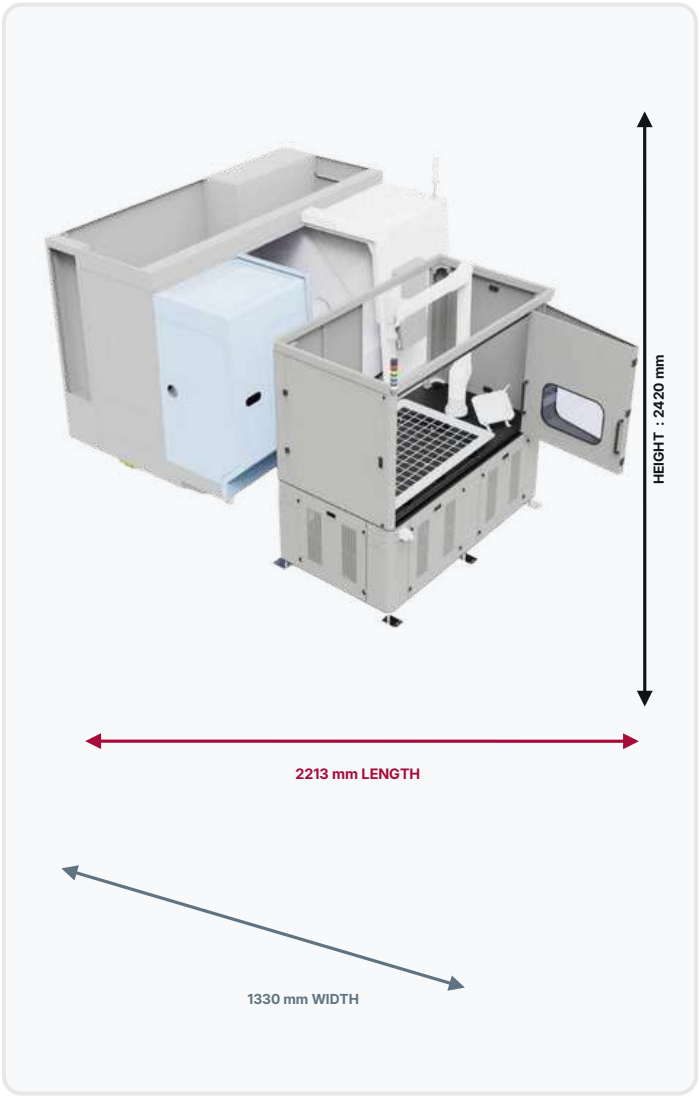
01 Robotermodell wählen → 02 Adapterplatte auswählen → 03 Lasten und Reichweite prüfen → 04 Bei Bedarf Sonderinterface → 05 Gesamtzelle bestätigen

ADAPTERPLATTE NICHT VERGESSEN

Die roboterspezifische Adapterplatte ist ein separater Bestellartikel, sofern sie nicht ausdrücklich im Angebot enthalten ist. Konfigurator nutzen oder kundenspezifische Schnittstelle anfragen

Technische Daten

Kommerzielle Referenzwerte für die Standardkonfiguration FG-1000-T.



Bestellnummer	FG-1000-T
Außenmaße (L x B x H)	2213 x 1330 x 2420 mm
Produktgewicht	800 kg
Arbeitsfläche	1500 x 1000 mm perforierte Rasterplatte
Robotermontage	0 Grad oder 45 Grad
Kompatibilität	99 % moderner Cobots; viele Industrieroboter nach Prüfung
Controllerraum	1000 x 700 x 750 mm
Druckluft	Max. 8 bar, trocken
Bodenverankerung	Erforderlich
Teach-Pendant-Halter	Enthalten
Schnittstelle	Wahlschalter; projektspezifische E/A- und Klemmenintegration
Zugang	Manuelle Front- und Seitentüren; Fronttür auf Rollführung

WORK SURFACE

1500 x 1000 mm perforated grid plate for fixtures and optional part trays.

CONTROLLER SPACE

Protected 1000 x 700 x 750 mm lower compartment with service access.

Referenzwerte können je nach Roboter, Optionen und Projektengineering abweichen. Freigegebenes Angebot und Projektzeichnungen haben Vorrang.

Die Station an den Prozess anpassen.

Standardausstattung, veröffentlichte Optionen und Engineering-Erweiterungen schaffen eine Zelle für Roboter, Teilefluss und Sicherheitskonzept.

STANDARDAUSSTATTUNG

Perforierte Rasterplatte
Arbeitsfläche 1500 x 1000 mm

Controllerraum
Geschützter und belüfteter Unterbau

Teach-Pendant-Halter
Zwei mögliche Montagepositionen

Signalleuchte und Not-Halt
Statusanzeige und Not-Halt-Architektur

Manuelle Zugangstüren
Fronttür auf Führung und Seitenzugang

VERÖFFENTLICHTE OPTIONEN

Räder
Für geplante Versetzung und Servicehandling

Bodendock
Reproduzierbare Stationspositionierung

Abdeckung für Sicherheitsscanner
Nur bei scannerbasiertem Schutzkonzept

Verstellbare Teileablage
Mit acht M8-Schrauben austauschbar

ENGINEERING-OPTIONEN

Roboteradapterplatte
Roboterspezifische Schnittstelle aus dem Konfigurator

Sondervorrichtung / Ablage
Teilespezifische Nester, Platten und Beladelayouts

Industrieroboter-Integration
Lasten, Turm, Kabel und Einhausung projektspezifisch

Sicherheitssteuerung
Türverriegelungen, Sicherheitsrelais und Schnittstellen

Kundenvorrichtungs-E/A
Sensoren und Klemmenintegration für die Prozessvorrichtung

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- CNC-Beschickung
- Be- / Entladung
- Montage
- Materialhandling
- Prüfung
- Nachbearbeitung

Optionen werden nur geliefert, wenn sie im Angebot oder in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind.

Bestellübersicht

Veröffentlichte Produktreferenz sowie konfigurierbare und projektspezifische Bestellpositionen.

Bestellreferenz	Artikel	Konfiguration / Bestellhinweis
FG-1000-T	FlexiGuard Tending Station	H: 2420 mm, W: 1330, L: 2213, Wt: 800 kg, Incl Tending grid plate W: 1000 × L: 1500 mm
Konfiguratorartikel	Roboteradapterplatte	Verpflichtende roboterspezifische Schnittstelle, sofern nicht ausdrücklich im Angebot enthalten
Angebot / Konfigurator	Verstellbare Teileablage oder Sonderplatte	Teilespezifische Geometrie und Kapazität
Angebot / Konfigurator	Räder	Mobilitätsoption; Betriebsposition und Verankerung müssen validiert werden
Angebot / Konfigurator	Bodendock	Reproduzierbare Positionierung bei geplanter Versetzung
Angebot / Konfigurator	Abdeckung für Sicherheitsscanner	Für Projekte mit scannerbasiertem Schutzkonzept
Projekt / Angebot	Sicherheitsrelais- und Verriegelungspaket	Umfang gemäß Risikobeurteilung der Gesamtzelle
Engineering / Angebot	Industrieroboter- oder Sonderinterface	Für Roboter und Layouts außerhalb des Standardadapterbereichs

ROBOTERADAPTERPLATTE MITBESTELLEN

Im Website-Konfigurator das genaue Robotermodell auswählen. Der QR-Code öffnet die aktuelle FlexiGuard-Produktseite.

PRODUCT PAGE

EasyRobotics ApS

Tinggårdvej 1 | 6400 Sønderborg | Denmark

info@easyrobotics.dk | +45 53770267

Irrtümer und Änderungen vorbehalten. EasyRobotics kann Fehler und Auslassungen berichtigen sowie Konstruktion, Maße, Spezifikationen, Software, Bestellreferenzen, Verfügbarkeit und Dokumentation ohne Vorankündigung ändern. Freigegebenes Angebot, Auftragsbestätigung und Projektzeichnungen haben stets Vorrang. Die komplette Roboterzelle ist durch den Integrator zu beurteilen und zu validieren.