

EasyPalletStation

Modulare Doppelpaletten-Architektur für Cobots, Industrieroboter und mobile Automation

Eine robuste, bodenverankerte Palettierplattform, die eine oder zwei Palettenstationen mit dem für die Anwendung passenden Sockel-, Roboter- und Sicherheitskonzept kombiniert.



● Kompatibel mit 99 % moderner Cobots

● Viele Industrieroboter

● Anpassbar für mobile Roboter / AMR



ROBOTER-ADAPTERPLATTE MITBESTELLEN

Das Robotermodell im EasyRobotics-Konfigurator auswählen und die passende Adapterplatte separat bestellen. Passt keine Standardschnittstelle, kann eine kundenspezifische Platte konstruiert werden.

Für stabiles, wiederholgenaues Palettieren gebaut

Massive Stahlmodule schaffen eine definierte Referenz für Palettenposition, Roboterreichweite und wiederholgenaues Endof-Line-Handling.

**160 kg**

EPS-1000 Doppelstations-Set ohne Sockel

220 kg

EPS-1000 mit Standardsockel

950 mm

Höhe des festen Standardsockels

Floor anchored

Für den Produktionsbetrieb erforderlich

ROBUSTNESS ARCHITECTURE

1**Steife Stahlkonstruktion**

Der robuste Rahmen reduziert Bewegung und bildet eine wiederholbare mechanische Referenz.

2**Freier Palettenzugang**

Die niedrige Stationshöhe ermöglicht einen einfachen Wechsel mit Hubwagen oder Gabelstapler.

3**Flexible Palettengeometrie**

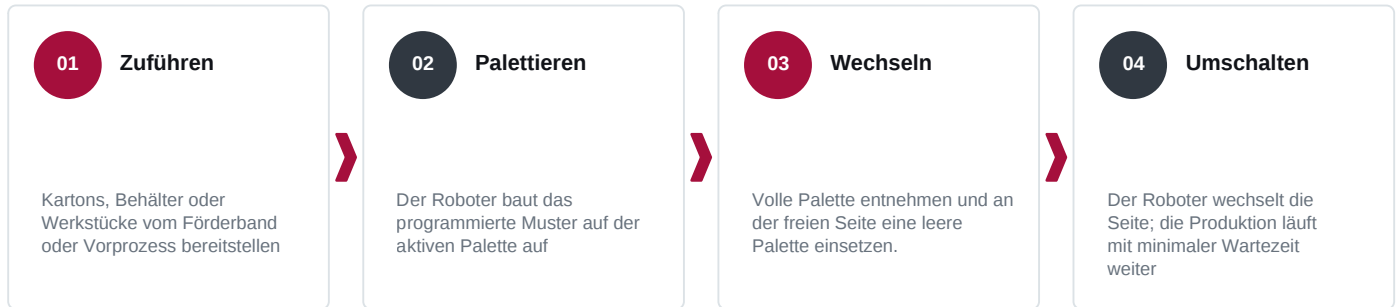
Verstellbare Positionierung unterstützt gängige Palettenstandards von EUR bis GMA und APAC.

4**Modulare Sockelschnittstelle**

Standardsockel, andere Festhöhen, Hubsäule oder eine Schnittstelle für mobile Roboter sind möglich.

Doppelpalettenfluss hält den Prozess in Bewegung

Bei zwei Palettenpositionen kann der Roboter auf einer Seite weiterarbeiten, während die volle Palette auf der anderen Seite gewechselt wird.



Supported pallet formats

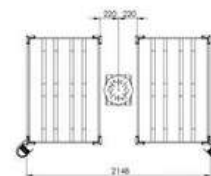
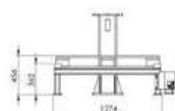
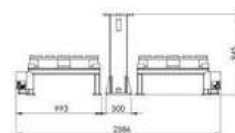
GMA	1219 x 1016 mm
EUR 1	1200 x 800 mm
EUR 3	1200 x 1000 mm
GLOB	1067 x 1067 mm
APAC	1100 x 1100 mm
AUS	1165 x 1165 mm

PALLET FORMAT FLEXIBILITY



Betriebliche Vorteile

- Eine oder zwei Palettenpositionen
- Guter Zugang für Bediener und Stapler
- Schneller Wechsel links/rechts
- Keine Druckluft erforderlich
- Palettenerkennung projektspezifisch



Pallet-present sensors are not included as standard. Add detection and interlocks when required by the risk assessment or process sequence.

Eine Plattform. Mehrere Roboterarchitekturen.

Die mechanische Station wird an Roboter, Reichweite, Nutzlast, innerbetriebliche Logistik und Sicherheitskonzept angepasst.



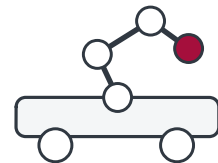
Kollaborative Roboter

Für 99 % moderner Cobots ausgelegt. Reichweite, Basislast, Werkzeug und Palettengeometrie sind zu validieren.



Industrieroboter

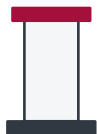
Viele kompakte und mittelgroße Industrieroboter sind nach Prüfung von Masse, Momenten, Dynamik und Schutzkonzept integrierbar.



Mobile Roboter und AMR

Anpassung an mobile Roboter, AMR, AGV oder mobile Manipulatoren mit projektspezifischer Docking-, Höhen- und Übergabeschnittstelle.

SOCKELARCHITEKTUR



Fester Standardsockel

950 mm



Alternative Festhöhe

Projektspezifisch



Hubsäule

Für variable Stapelhöhe



Mobile Roboterschnittstelle

Kundenspezifisches Dock



Adapterplatte nicht vergessen.

Robotermodell im Online-Konfigurator auswählen. Die Platte ist separat zu bestellen; eine Sonderplatte ist möglich.



PRÜFPUNKTE ROBOTERAUSWAHL

Reichweite | Nutzlast | Basismomente | Lochbild | Palettenraum | Sicherheitskonzept

Station passend zum Prozess konfigurieren

Mit einem einzelnen Palettenmodul starten oder das komplette Doppelpaletten-Set mit zentralem Sockel spezifizieren.

EPS-1000 | Doppelpaletten-Set

1 x fester Sockel, 2 x Palettenstationen



Stationsmodul	1274 x 874 x 362 mm
Konfiguriertes Gewicht	220 kg
Sockelhöhe	950 mm
Palettenpositionen	2
Geeignet für	Kontinuierliches Links-/Rechts Palettieren

EPS-1001 | Einzelne Palettenstation

1 x Palettenstation, ohne Sockel



Stationsmodul	1274 x 993 x 362 mm
Modulgewicht	Confirm in quotation
Sockel	Not included
Palettenpositionen	1
Geeignet für	Kontinuierliches Links-/Rechts Palettieren

TYPISCHE AUFBAUTEN

1 Einzelstation + vorhandener Roboter

2 Doppelstation + fester Sockel

3 Doppelstation + Hubsäule

4 Station + mobile Roboterlogistik

Der gesamte Platzbedarf hängt von Palettenformat, Sockel, Roboter, Einhausung und Sicherheitseinrichtungen ab

Optionen und projektspezifische Integration

Veröffentlichte Optionen und Engineering-Leistungen werden auf Roboter, Layout und Sicherheitsstrategie abgestimmt

VERÖFFENTLICHTE OPTION

SC-1000 | Safety Scanner Cover



Mechanical cover for the selected scanner arrangement. Scanner hardware and safety programming are application-specific.

Roboter-Adapterplatte | Konfigurator Position



Roboterspezifische Platte separat auswählen. Eine Sonderplatte ist verfügbar, wenn die Standardschnittstelle nicht passt

ENGINEERING-OPTIONEN

1 Alternativer Sockel

Festhöhe, Hubsäule oder Kundensockel.

2 Mobile Roboteranpassung

AMR-/AGV-Docking, mechanische Übergabe und Höhenanpassung.

3 Palettenerkennung

Sensoren, Quittierlogik und Verriegelungen.

4 Fördertechnikintegration

Zuführhöhe, Greifposition und Steuerungshandshake

5 Kundenspezifische Palettengeometrie

Anschläge, Führungen und Rahmen für den gewählten Ladungsträger.

6 Industrieroboter-Paket

Robotersockel, Adapter, Verankerung und Sicherheitskonzept.

KONFIGURATIONSPRINZIP



Optionen können Engineering, Sicherheitsvalidierung und ein separates Angebot erfordern

Stabil installieren. Gesamtzelle validieren.

Die Plattform ist eine Komponente der Automation. Sicherheit und Konformität hängen von der vollständigen Anwendung ab.

1

Layout und Boden prüfen

Palettenzugang, Reichweite, Betonqualität und Sicherheitsabstände prüfen

2

Stationen und Sockel verankern

Für Untergrund und Belastung geeignete Bodenanker verwenden.

3

Adapterplatte und Roboter montieren

Montagevorgaben des Roboterherstellers einhalten.

4

Palettenpositionen einstellen

Anschläge und Freiräume für die gewählten Palettenstandards konfigurieren.

5

Prozess und Sicherheit integrieren

Förderer, Greifer, Scanner oder Schutteinrichtung und Zellsteuerung verbinden.

6

Vor Produktionsstart validieren

Risikobeurteilung, Nachlaufmessung, Reichweitenprüfung und Funktionstest durchführen.

Technische Zusammenfassung

Palettenpositionen	EPS-1000: 2 EPS-1001: 1
Bodenverankerung	Erforderlich
Teach-Pendant-Montage	Flexibel - an Basis oder Boden
Palettensensoren	Nicht im Standard enthalten
Controller-Gehäuse	Nicht enthalten
Druckluft	Nicht erforderlich
Standardschnittstelle	Keine
Roboterkompatibilität	99 % moderner Cobots; viele Industrieroboter nach Validierung



Die Station ist keine vollständige CE-gekennzeichnete Roboterzelle. Der Integrator ist für Risikobeurteilung, Schutzmaßnahmen, Sicherheitsperformance und Konformität der Gesamtmaschine verantwortlich.

Bestellübersicht

Veröffentlichte Produktreferenzen und die separat erforderliche Roboterschnittstelle.

Bestell-Nr.	Produkt / Konfiguration	Lieferumfang
EPS-1000	EasyPalletStation Doppelpaletten-Set	1 fester 950-mm-Sockel + 2 Palettenstationen
EPS-1001	EasyPalletStation Einzelmodul	1 Palettenstation, ohne Sockel
SC-1000	Safety Scanner Cover	Optionale mechanische Abdeckung
Configurator item	Roboterspezifische Adapterplatte	Muss separat ausgewählt und bestellt werden
Quotation / engineering	Alternativer Sockel, mobile Roboterschnittstelle, Sensorik und Sonderintegration	Projektspezifischer Umfang



ADAPTERPLATTE MITBESTELLEN

Das genaue Robotermodell im EasyRobotics-Konfigurator auswählen. Die Adapterplatte gilt nur dann als enthalten, wenn sie im Angebot ausdrücklich aufgeführt ist. Bei Bedarf kann eine kundenspezifische Schnittstelle konstruiert werden.



EasyRobotics ApS

Tinggårdvej 1, 6400 Sønderborg,
Denmark info@easyrobotics.dk | +45
5377 0267 www.easyrobotics.biz

KONFIGURATOR / PARTNERPORTAL

easyrobotics.biz/login

Robotermodell, Adapterplatte und Projektoptionen auswählen.



Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. Technische Daten, Abmessungen, Gewichte, Abbildungen, Produktnamen, Bestellreferenzen und Verfügbarkeit können ohne Vorankündigung geändert werden. Maßgebend sind das aktuelle Angebot, freigegebene Projektzeichnungen und die Auftragsbestätigung. Roboterkompatibilität und Sicherheit der Gesamtzelle sind für die konkrete Anwendung zu validieren.