

EasyDesk Welding

ED-1002-W | Roboter-Schweißarbeitsstation

Präzises Spannen. Eine kompakte Schweißplattform.

Eine stabile, bodenverankerte Cobot-Arbeitsstation für automatisches und halbautomatisches Schweißen, Metallbearbeitung, Montage und flexible Fertigung. Die 1200 x 800 x 12 mm große, plasmanitrierte Stahl-Tischplatte bietet eine langlebige, perforierte Arbeitsfläche für Spannmittel, Vorrichtungen und wiederholgenaue Aufbauten.



EASYDESK WELDING

Plasmanitrierte Stahl-Tischplatte | 420 kg



SCHWEISSTISCHPLATTE

1200 x 800 x 12 mm | lasergeschnittene 16-mm-Bohrungen

Mit 99 % moderner Cobots kompatibel

Roboteranmontage bei 0° oder 45°

Konsolenpositionierung an 3 Seiten



WICHTIG - ROBOTERSCHNITTSTELLE UND ZELLENSICHERHEIT PRÜFEN

Bestätigen Sie im Angebot und in der Risikobeurteilung des Integrators die genaue Roboteranmontage und das Modell, die Montageschnittstelle, Reichweite, Traglast, den Schweißbrenner, das Schlauchpaket, die Vorrichtungsanordnung, die Schweißrauchabsaugung und die Schutzeinrichtungen. Maßgeblich sind die endgültige Auftragsbestätigung und die validierte Zelldokumentation.

*Die Eignung des Roboters hängt vom Bohrbild der Basis, von Traglast, Moment, Reichweite, Brenner, Schlauchpaket und der Gesamtanwendung ab.

Für die Schweißproduktion gebaut, nicht zur Vorführung

Eine schwere, wartungsfreundliche Arbeitsstation, ausgelegt für stabile Roboteranmontage, flexible Spanntechnik und saubere Controller-Integration.



AUSZIEHBARES CONTROLLERFACH



UMSETZBARE ROBOTERKONSOLE

1

Massive Stahlkonstruktion

Die robuste Stahlkonstruktion ist für den langfristigen Industrieinsatz ausgelegt.

2

Hohe Eigenmasse

420 kg bilden eine stabile Basis für wiederholgenaue Roboterbewegungen.

3

Verankerung erforderlich

Vor dem Roboterbetrieb ausrichten, nivellieren und sicher verankern.

4

Plasmanitrierte Platte

Eine langlebige 12-mm-Stahlarbeitsfläche für Schweißvorrichtungen.

5

Kontrollierte Kabelführung

Controller-Schublade, Energiekette und Durchführungen reduzieren lose Kabel.

6

Flexible Roboterposition

Die Konsole kann bei 0° oder 45° sowie an drei Arbeitsseiten eingesetzt werden.

AUFBAU DER SCHWEISSZELLE

01

Roboterarm + Schweißbrenner

02

Geprüfte Roboterschnittstelle

03

Schweißplatte + Vorrichtungen

04

Verankerte Arbeitsstation

EasyDesk Welding ist Bestandteil einer vollständigen Zelle; Erdung, Schweißrauchabsaugung, Lichtbogenschutz und Sicherheitsvalidierung sind projektspezifisch.

EasyDesk Welding

Ein steifer Roboter-Schweiß- und Montagetisch für wiederholgenaue Fertigungsaufbauten.

BESTELLNr. ED-1002-W



Die plasmanitrierte, perforierte Stahl-Tischplatte bietet eine langlebige und rekonfigurierbare Oberfläche für Schweißvorrichtungen, Spannmittel und Werkstücke. Der schwere, bodenverankerte Unterbau unterstützt stabile Cobot-Bewegungen; die Roboterkonsole lässt sich für den Zugriff auf den gesamten Arbeitsbereich positionieren.

1550 x 890 x 970

GESAMTABMESSUNGEN / MM

420

PRODUKTGEWICHT / KG

1200 x 800

ARBEITSBEREICH / MM

12

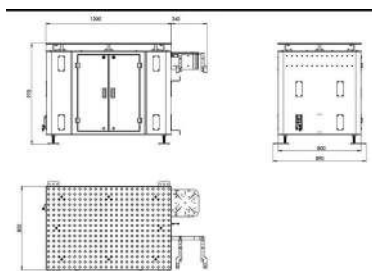
TISCHPLATTENDICKE / MM

Technische Konfiguration

Tischplatte	Plasmanitrierter, perforierter Stahl
Bohrungsdurchmesser	16 mm, lasergeschnitten
Roboteranordnung	0° oder 45°
Teach-Pendant-Halterung	Enthalten; umsetzbar
Controllerfach	700 x 500 x 650 mm
Bodenverankerung	Erforderlich
Druckluftversorgung	Nicht erforderlich

STEIF UND REKONFIGURIERBAR

Die perforierte Tischplatte nimmt Spannmittel, Anschläge und anwendungsspezifische Vorrichtungen auf. Die Arbeitsstation bleibt schwer und sicher verankert, während sich die Spannmittelanordnung für neue Teile oder Schweißfolgen ändern lässt.



Typische Anwendungen

- Roboterschweißen
- Heftschiessen
- Metallverarbeitung
- Montageautomation
- Vorrichtungsbasierte Fertigung
- Kleinserienfertigung

Plasmanitrierte Schweißtischplatte

Langlebige Oberfläche, wiederholgenaue Positionierung und robuste Vorrichtungsaufnahme.



Die Schweißplatte besteht aus hochwertigem plasmanitriertem Stahl und ist für einen langen, zuverlässigen Einsatz ausgelegt. Lasergeschnittene 16-mm-Bohrungen über die gesamte Arbeitsfläche ermöglichen robustes Spannen und eine sichere Vorrichtungsmontage.

1200 x 800

NENNABMESSUNG / MM

12

PLATTENDICKE / MM

16

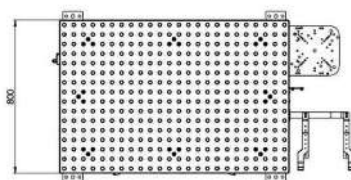
 BOHRUNGSDURCHMESSER /
MM

1

ANZAHL TISCHPLATTEN

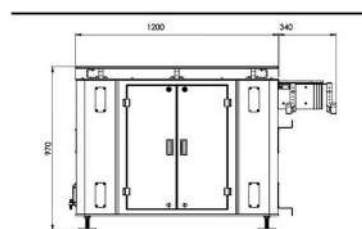
Tischplattenkonfiguration

Werkstoff	Stahl
Oberflächenbehandlung	Plasmanitriert
Bohrungsraster	Präzise lasergeschnitten über die Arbeitsfläche
Hauptanwendung	Spannmittel, Anschläge, Vorrichtungen und Werkstückspannung
Endgültige Vorrichtungsauslegung	Anwendungsspezifisch



SPANNRASTER

Der gesamte Arbeitsbereich steht für teilespezifische Vorrichtungslayouts zur Verfügung. Lochabstand, Spannmittelauswahl und Tragfähigkeit müssen für Werkstück und Schweißprozess geprüft werden.



PROZESSFLEXIBILITÄT

Die Roboterkonsole kann bei 0° oder 45° montiert und an drei Arbeitsseiten positioniert werden. So lassen sich Brennerreichweite, Kabelführung und Bedienerzugang optimal auslegen.

Die Vorrichtungskapazität hängt von den gewählten Spannmitteln, der Werkstückgeometrie und der Schweißfolge ab. Maßgeblich ist die endgültige Anwendungsauslegung.

99 % moderner Cobots. Eine verifizierte Anwendung.

Eine universelle Plattform - mit bestätigter Roboterschnittstelle, Reichweite und Schweißausrüstung für die gewählte Zelle.

99%

MODERNER COBOTS

Die Kompatibilität wird durch das Bohrbild der Roboterbasis, Traglast, dynamisches Moment, Reichweite, Montageausrichtung, Brennerpaket und die Gesamtanwendung bestimmt.

Standardkompatibilität

Die EasyDesk Universalkonsole unterstützt führende Cobot-Marken. Bestätigen Sie die genaue Marke, das Modell und die Montageschnittstelle im Konfigurator oder Angebot.

Integration von Industrierobotern

Kompakte Industrieroboter können nach technischer Prüfung integriert werden. Dynamische Lasten, Schutzeinrichtungen, Controllerposition und Sicherheit des Schweißprozesses müssen validiert werden.

Passt nicht? Individuell anpassen.

Eine kundenspezifische Roboterschnittstelle, Konsolenposition oder ein Vorrichtungskonzept kann entwickelt werden, wenn die Standardkonfiguration nicht zum Roboter oder Schweißprozess passt.

KONFIGURATIONSENTWURF

01

Roboter + Brenner
wählen

02

Basis/Schnittstelle
prüfen

03

Montage mit 0° oder
45° wählen

04

Reichweite über Platte
prüfen

05

Angebot + Sicherheit
bestätigen

Roboter, Brenner, Drahtvorschub, Schlauchpaket, Vorrichtungen, Traglast, Moment, Absaugung und Schutzeinrichtungen als Gesamtsystem prüfen.

ANWENDUNGSPRÜFUNG NICHT AUSLASSEN

!

Die Arbeitsstation allein validiert nicht die vollständige Roboterzelle. Prüfen Sie vor der Produktion Reichweite, Traglast, Moment, Montageschnittstelle, Schweißausrüstung, Erdung, Schweißrauchabsaugung, Lichtbogenschutz, Verriegelungen und lokale Konformitätsanforderungen.

Arbeitsstation passend zum Prozess konfigurieren

Gemeinsame Plattformmerkmale, dokumentierte Optionen und projektspezifisch ausgelegte Schweißzellen-Erweiterungen.

Standardmerkmale der Plattform

- 1 Teach-Pendant-Halterung**
 Umsetzbar und einstellbar für verschiedene Marken und Bedienpositionen.
- 2 Controllerfach**
 Ausziehbare Montageplatte mit interner Kabelführung und Energiekette.
- 3 Roboterkonsole**
 Montage bei 0° oder 45°; an drei Seiten umsetzbar.
- 4 Nivellierung und Verankerung**
 Einstellbare Füße und definierte Bodenverankerungspunkte.

Dokumentierte Optionen

- 1 Rollen**
 Für kontrolliertes Umsetzen, bevor die Arbeitsstation für den Betrieb befestigt wird.
- 2 Bodendock**
 Definierte Positionierung für wiederholbares Wiederaufstellen.
- 3 Schutzabdeckung für Sicherheitsscanner**
 Mechanischer Schutz für eine projektspezifische Scannerinstallation.
- 4 Roboterschnittstelle**
 Standard- oder kundenspezifische Schnittstelle für das gewählte Robotermodell bestätigt.

Projektierte Schweißzellen-Erweiterungen

- 1 Kundenspezifische Vorrichtungen**
 Spannmittel, Anschläge und werkstücksspezifische Werkzeuge für die Schweißfolge.
- 2 Brenner + Kabelführung**
 Anwendungsspezifische Führung des Schlauchpakets und Kollisionsprüfung.
- 3 Schnittstelle zur Schweißrauchabsaugung**
 Projektspezifischer Absauganschluss und Luftstromkonzept.
- 4 Schutzeinrichtung + Lichtbogenschutz**
 Risikobasierte Schutzwände, Einhausung, Verriegelungen oder andere Schutzeinrichtungen.

Merkmal	EasyDesk Welding	Spezifikation / Hinweis
Tischplatte	Plasmanitrierter, perforierter Stahl	1200 x 800 x 12 mm
Produktgewicht	420 kg	Schwerer, bodenverankerter Unterbau
Montagewinkel	0° oder 45°	Konsole an drei Seiten einsetzbar
Bodenverankerung	Erforderlich	Befestigungsraaster 840 x 1060 mm, Durchm. 18 mm
Druckluft	Nicht erforderlich	Medien für den Schweißprozess sind projektspezifisch

Artikelnummern und Verfügbarkeit der Optionen werden im Konfigurator oder Angebot bestätigt. Technisch ausgelegte Ergänzungen sind nur enthalten, wenn sie ausdrücklich angeboten wurden.

Integration der Schweißzelle

Bestellnr. ED-1002-W | Eine kompakte Arbeitsstationsplattform für eine vollständige automatisierte Schweißzelle.



KOMPAKTE SCHWEISSARBEITSSTATION

1

Schweißplatte

Plasmanitrierter Stahl mit lasergeschnittenen Bohrungen für Spannmittel und Vorrichtungen.

2

Reichweite von Roboter + Brenner

Die Konsole kann für den Zugriff auf die gesamte Platte positioniert werden.

3

Positionierung an drei Seiten

Die Konsole lässt sich für flexible Zellenlayouts an drei Arbeitsseiten umsetzen.

4

Zugang zum Controller

Das ausziehbare Fach hält den Controller geordnet und wartungsfreundlich zugänglich.

5

Arbeitsbereich für Vorrichtungen

Die 1200 x 800 mm große Platte ermöglicht flexibles Spannen für die jeweilige Anwendung.

6

Stabile Installation

Einstellbare Füße und Bodenverankerung unterstützen einen wiederholgenauen Betrieb.

AUFBAU DER KOMPLETTEN ZELLE

01

EasyDesk Welding Unterbau + Platte

02

Geprüfte Roboterschnittstelle

03

Roboter + Schweißausrüstung

04

Schutz + Absaugung + Validierung

Die endgültige Ausführung von Roboter, Brenner, Stromquelle, Drahtvorschub, Erdung, Abschirmung, Schweißrauchabsaugung, Verriegelungen und Schutzeinrichtungen ist projektspezifisch.

Stabil installieren. Wiederholgenauigkeit erhalten.

Die Arbeitsstation ist Bestandteil einer vollständigen Roboterzelle und darf nur von geschultem Fachpersonal installiert werden.

1

Positionieren und nivellieren

Die Arbeitsstation auf einen geeigneten Boden stellen. Die Füße einstellen, bis der Rahmen waagrecht steht und nicht wackelt.



NIVELLIEREN UND
STABILISIEREN

2

Sicher verankern

Für den Boden geeignete Ankerbolzen verwenden. EasyDesk muss während des Roboterbetriebs verankert sein.

3

Controller und Kabel installieren

Ausziehbare Schublade und Energiekette verwenden. Kabel von Quetschstellen und beweglichen Teilen fernhalten.



CONTROLLERZUGANG

4

Schnittstelle und Roboter montieren

Roboterhandbuch befolgen, die geprüfte Schnittstelle verwenden und alle Verbindungselemente nach Vorgabe anziehen.

5

Montageausrichtung einstellen

Die Robotersoftware für die tatsächliche Montageausrichtung von 0° oder 45° konfigurieren.



ROBOTERKONSOLE

6

Vollständige Zelle validieren

Nach der Integration Risikobeurteilung, Validierung der Schutzeinrichtungen und erforderliche Konformitätsverfahren durchführen.

ROUTINEPRÜFUNGEN

Bodenanker, Nivellierfüße, Befestigungselemente von Roboter und Schnittstelle, Tischplatte und Vorrichtungen, Controller-Schublade, Teach-Pendant-Halterung, Kabelführung sowie anwendungsbezogene Erdungsverbindungen prüfen. Nach mechanischen Änderungen oder Umsetzen erneut validieren.

VERANTWORTUNG DES INTEGRATORS

Diese Broschüre und das Produkthandbuch stellen weder eine CE-Kennzeichnung noch eine Sicherheitsvalidierung der vollständigen Roboterzelle dar. Lokale Vorschriften und die Anweisungen des Roboterherstellers sind einzuhalten.

Bestellübersicht

Veröffentlichte Arbeitsstationsdaten, gängige Optionen und projektspezifische Integrationspositionen.

Bestellung / Referenz	Artikel	Konfiguration / Bestellhinweis
ED-1002-W	EasyDesk Welding	1550 x 890 x 970 mm 420 kg 1200 x 800 x 12 mm plasmanitrierte perforierte Platte T-Pad-Halterung Controllerfach Roboter montage bei 0° oder 45°
Angebot / Konfigurator	Roboter montageschnittstelle	Genaue Roboter marke und Modell bestätigen; je nach Projekt Standard- oder kundenspezifische Schnittstelle.
Angebot / Konfigurator	Rollen	Für kontrolliertes Umsetzen, bevor die Arbeitsstation nivelliert und für den Betrieb sicher verankert wird.
Angebot / Konfigurator	Bodendock	Definierte Positionierung für wiederholbares Wiederaufstellen.
Angebot / Konfigurator	Schutzabdeckung für Sicherheitsscanner	Mechanischer Schutz für eine projektspezifische Scannerinstallation.
Projektspezifisch konstruiert	Schweißvorrichtungen	Spannmittel, Anschläge, Ausschnitte und werkstückspezifische Werkzeuge für die gewählte Schweißfolge.
Projektspezifisch konstruiert	Zellenschutz + Absaugung	Risikobeurteilung, Lichtbogenschutz, Schweißrauchabsaugung, Verriegelungen und Validierung der Gesamtzelle.



ROBOTER, SCHWEISSAUSRÜSTUNG UND SICHERHEIT PRÜFEN

Bestätigen Sie Roboterschnittstelle, Reichweite, Traglast, Brenner, Drahtvorschub, Schlauchpaket, Vorrichtungen, Erdung, Absaugung und Schutzeinrichtungen im Konfigurator oder Projektangebot. Wenn keine Standardschnittstelle passt, fordern Sie eine kundenspezifische Lösung an.



EasyRobotics ApS | Tinggårdvej 1 | 6400 Sønderborg, Dänemark | info@easyrobotics.dk | +45 53 77 02 67 | www.easyrobotics.biz

Die technischen Daten beruhen auf Produktseite, Datenblatt, Altbroschüre, Benutzerhandbuch und Zeichnungen, die bei Veröffentlichung verfügbar waren. EasyRobotics behält sich vor, Fehler zu berichtigen und Konstruktion, Spezifikationen, Artikelnummern sowie Verfügbarkeit ohne Mitteilung zu ändern. Maßgeblich sind Auftragsbestätigung und endgültig freigegebene Zeichnung. Die vollständige Roboterzelle muss vom Integrator oder Endanwender risikobewertet und validiert werden.