MOBILER MATERIALFLUSS

Easy LoadMate Ten

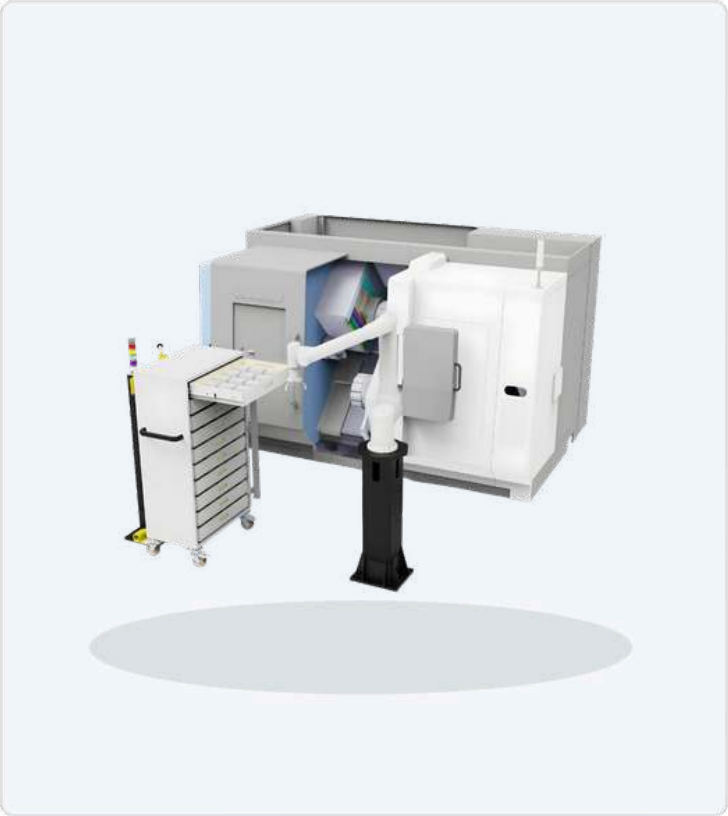
Lean-Automation mit hoher Kapazität für die moderne CNC-Fertigung

Material bewegen. Roboterstation fest positionieren.

Ein robuster Wagen mit zehn Schubladen, der zwischen Arbeitsstationen bewegt und an einer separaten Roboterkonsole angedockt wird. Bereiten Sie die nächste Charge offline vor, standardisieren Sie den Materialfluss und nutzen Sie die Maschinenzeit für die Produktion.

10
SCHUBLADEN

50 kg
PER DRAWER



Kompatibel mit 99 % moderner Cobots

Viele Industrieroboter nach Validierung

!

ROBOTERADAPTERPLATTE

Die robotspezifische Adapterplatte im EasyRobotics Konfigurator auswählen und separat bestellen.

600 x 400 mm
ARBEITSFLÄCHEJESCHUBLADE

ER-LM9001

EASY LOADMATE TEN

10 Schubladen | 50 kg je Schublade | 4 Räder | Feder-Docking | Signalsäule

Für den Produktionsfluss gebaut

Eine mobile Plattform mit hoher Eigenmasse sowie definierten Schubladen- und Docking-Schnittstellen - ausgelegt für wiederholbares Handling im industriellen Alltag.

ER-LM9001

PASSIVE WAGENARCHITEKTUR

Am mobilen Wagen selbst sind weder Druckluft noch eine Steuerungsschnittstelle erforderlich.

1

190 kg

Hohe Plattformmasse

Robuste mobile Konstruktion für wiederholte Verfahrbewegungen und den Industrieeinsatz.

2

<= 2 mm

Veröffentlichte m

Konstruktive Leistung bei voller Nennlast jeder Schublade.

3

STIFT

Positive Schubladenverriegelung

Stiftverriegelte Schubladen mit veröffentlichter Zugkraft von 20 N.

4

4

Räder für Mobilität

Material und Umlaufbestand ohne Gabelstapler zwischen Stationen bewegen.

5

FEDER

Definiertes Andocken

Eine Federverriegelung verbindet den Wagen mit der festen Roboterstation.

6

SIGNAL

Sichtbare Bestätigung

Eine Signalsäule zeigt dem Bediener den Docking-Status eindeutig an.

MOBILER WAGEN → FEDERVERRIEGELUNG → FESTE KONSOLE → ROBOTER → CNC-MASCHINE

Am mobilen Wagen selbst sind weder Druckluft noch eine Steuerungsschnittstelle erforderlich.

Lean-Bewegung statt gebundenem Bestand

Vorbereitung und Maschinenzeit trennen. Den Wagen offline bestücken und erst zur Station fahren, wenn die nächste Charge bereitsteht.

01

Offline vorbereiten

Nächste Charge abseits der CNC-Maschine beladen, prüfen und bereitstellen

02

Zum Verbrauchsort bewege

Den Wagen je nach Bedarf zwischen Arbeitsstationen verfahren

03

Andocken und bestätigen

Federverriegelung einrasten und Status der Signalsäule prüfen.

04

Produzieren und wechseln

Einen Wagen bearbeiten, während ein zweiter vorbereitet wird.

05

Nachfüllen

Den fertigen Wagen in den Vorbereitungsbereich zurückbringen.

LEAN EFFECTS

- Weniger Wartezeit an der CNC
- Weniger unnötige Bewegung
- Weniger Bedienerunterbrechungen
- Klare visuelle Zustände
- Standardisierte Wagenschnittstelle
- Skalierbarer Mehrstationsfluss

SEPARATE DOCKING-STATION

Der Roboter bleibt auf einer festen 1200-mm-Konsole. Der mobile Wagen dockt an deren Schnittstelle an, sodass ein Materialträger mehrere Stationen bedienen kann. Zusätzliche Docking-Stationen sind für Mehrmaschinen-Layouts auf Anfrage erhältlich.

Technische Spezifikation

Veröffentlichte Daten für ER-LM9001. Vor der Installation die freigegebene Zeichnung und Auftragsbestätigung prüfen.

ER-LM9001
VERÖFFENTLICHTE BESTELLNUMMER

10 x 50 kg
SCHUBLADENKAPAZITÄT

190 kg
PRODUKTGEWICHT

Abmessungen (L x B x H)	433 x 838 x 1372 mm
Anzahl Schubladen	10
Nennlast je Schublade	50 kg
Maximale Werkstückhöhe	100 mm
Arbeitsfläche je Schublade	600 x 400 mm
Beispielkapazität	28 Teile bei 80 x 80 mm
Schubladenverriegelung	Stiftverriegelung
Zugkraft je Schublade	20 N
Wagen-Docking	Federverriegelung
Docking-Bestätigung	Signalsäule
Externe Roboterkonsole	1200 mm
Versorgung am Wagen	Keine Druckluft / keine Steuerschnittstelle
Mobilität	4 Räder

Veröffentlichte Quelldokumente können geringfügige Maßabweichungen enthalten. Maßgeblich sind die freigegebene Projektzeichnung und die Auftragsbestätigung.

Roboterkompatibilität beginnt an der Schnittstelle

Der Wagen ist mobil; der Roboter wird auf einer separaten Konsole installiert. Die passende robotspezifische Adapterplatte verbindet den ausgewählten Roboter mit dieser Konsole

99%

MODERNER COBOTS

ROBOTER → ROBOTERSPEZIFISCHE ADAPTERPLATTE → EXTERNE KONSOLE → ANGEDOCKTER WAGEN

Viele kompakte Industrieroboter können nach technischer Validierung ebenfalls integriert werden.

VALIDATE BEFORE RELEASE

- Robotermasse und Basismoment
- Reichweite zu allen Schubladenpositionen und zur Maschine
- Nutzlast, Beschleunigung und Zyklusdynamik
- Montagebild und Kabelführung
- Erforderliche Schutzeinrichtungen und Sicherheitsfunktionen

ADAPTERPLATTE NICHT VERGESSEN

Vor der Bestellung das genaue Robotermodell im EasyRobotics-Onlinekonfigurator auswählen. Die Adapterplatte ist eine separate Bestellposition, sofern sie nicht ausdrücklich im Angebot enthalten ist. Passt keine Standardplatte, kann eine kundenspezifische Schnittstelle konstruiert werden.

KONFIGURATOR / PARTNERPORTAL ÖFFNEN

System passend zum Prozess konfigurieren

Mit der veröffentlichten Plattform ER-LM9001 beginnen und Wagen, Docks, Materialien und Schnittstellen passend zum Produktionskonzept ergänzen.

STANDARDAUSFÜHRUNG

- Mobiler Wagen mit zehn Schubladen
- 50 kg Nennlast je Schublade
- Stiftverriegelung und 20 N Zugkraft
- Vier Räder
- Docking-Schnittstelle mit Federverriegelung
- Docking-Bestätigung über Signalsäule
- Externe Roboterkonsole, 1200 mm

OPTIONEN UND KONSTRUKTIVE ERGÄNZUNGEN

- Zusätzlicher LoadMate-Wagen
- Zusätzliche Docking-Station
- Vollständige Edelstahlausführung
- Robotspezifische Adapterplatte
- Kundenspezifische Trays und Vorrichtungen
- Schnittstelle für Industrieroboter
- Projektspezifische Schutz- und Steuerungstechnik

BESTELLWEG

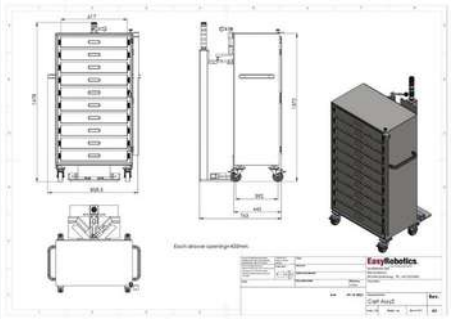
ITEM	PROZESSNUTZEN	BESTELLWEG
Zusätzlicher Wagen	Swap-and-go-Vorbereitung	Angebot
Zusätzliches Dock	Ein Wagen, mehrere Stationen	Angebot
Edelstahl	Hygiene / Korrosionsbeständigkeit	Angebot
Adapterplatte	Roboterspezifische Schnittstelle	Konfigurator
Sondervorrichtungen	Teilespezifische Bereitstellung	Engineering-Angebot

ER-LM9001 Veröffentlichte Standardplattform. Optionen ohne feste veröffentlichte Nummer erhalten ihre Referenz im Angebot oder Konfigurator.

Andocken, prüfen, produzieren

Eine wiederholbare Einrichtung erfordert, dass feste Station, Roboterschnittstelle und Docking-Ablauf als vollständige Zelle installiert und validiert werden.

1	**Station positionieren**	Feste Konsole und Docking-Schnittstelle gemäß Projektzeichnung auf geeignetem Untergrund installieren.
2	**Roboter montieren**	Die richtige Adapterplatte verwenden und die Schrauben- und Drehmomentangaben des Roboterherstellers einhalten.
3	**Bewegen und andocken**	Langsam anfahren, Federverriegelung einrasten und Wagen in definierter Position sichern.
4	**Status bestätigen**	Signalsäule und projektspezifische Verriegelungen vor dem Automatikbetrieb prüfen.
5	**Prozess validieren**	Reichweite, Nutzlast, Freiräume, Stopps und sicheren Wiederanlauf prüfen.
6	**Gesamtzelle freigeben**	Risikobeurteilung, Schutzeinrichtungen und Konformitätsarbeiten für die integrierte Anlage abschließen.



PRINZIPDARSTELLUNG - FREIGEGEBENE ZEICHNUNG IST MASSGEBLICH

SYSTEMGRENZE

Der mobile Wagen selbst benötigt weder Druckluft noch eine Steuerungsschnittstelle. Die vollständige Roboterzelle kann Maschinen-I/O, Sicherheitskreise, Einhausung und weitere projektspezifische Integration erfordern.

ROUTINEPRÜFUNGEN

Räder und Bremsen | Schubladenverriegelungen | Docking-Flächen | Signalsäule | Vorrichtungen und Befestiger | Schäden oder Verschmutzung

Verantwortung des Integrators: die vollständige Maschinenbeschickungszelle mit Roboter, Greifer, CNC-Maschine, Vorrichtungen, Schutzmaßnahmen und lokalen Vorschriften validieren.

Bestellübersicht

Veröffentlichte Bestellreferenz sowie erforderliche Roboterschnittstelle und Projektoptionen.

BESTELLREFERENZ	ITEM	KONFIGURATION / UMFANG
ER-LM9001	Easy LoadMate Ten	L: 443, W: 838.5, H: 1372 |10 drawers, 190 kg, 4 wheels, spring-lock docking and tower-light confirmation
Konfiguratorposition	Robotspezifische Adapterplatte	Genaue Robotermarke und Modell im Onlinekonfigurator auswählen
Angebotsposition	Zusätzlicher LoadMate-Wagen	Zweiter Wagen für Offline-Vorbereitung und schnellen Wechsel
Angebotsposition	Zusätzliche Docking-Station	Weitere feste Arbeitsstation für Mehrmaschinenfluss
Angebotsposition	Vollständige Edelstahlausführung	Hygienische oder korrosionsbeständige Konfiguration
Engineering / Angebo	Sondertrays, Vorrichtungen und Industrieroboter-Integration	Projektspezifische Konstruktion und Validierung

ROBOTERADAPTERPLATTE NICHT VERGESSEN

Die robotspezifische Adapterplatte separat über den EasyRobotics-Konfigurator bestellen, sofern sie nicht ausdrücklich im Angebot enthalten ist.

EasyRobotics ApS

Tinggårdvej 1
6400 Sønderborg, Denmark
info@easyrobotics.dk
+45 53 77 02 67
www.easyrobotics.biz

KONFIGURATOR / PARTNERPORTAL

easyrobotics.biz/login

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. EasyRobotics behält sich vor, Konstruktion, Abmessungen, Spezifikationen, Bestellreferenzen, Verfügbarkeit und Lieferumfang ohne Vorankündigung zu ändern. Maßgeblich sind das aktuelle Angebot, die freigegebene Zeichnung und die Auftragsbestätigung.