

ProFeeder Compact-XL High Cube

Magasin à tiroirs grande capacité pour la desserte CNC et l'alimentation automatisée en pièces

Dix grands tiroirs. Capacité verticale accrue. Conçu pour la disponibilité industrielle.

Un magasin d'alimentation massif, ancré au sol, pour de longues séries sans surveillance. Dix tiroirs de 780 x 620 mm supportent chacun jusqu'à 90 kg. Choisissez MechLock pour la simplicité mécanique ou AirLock pour la commande séquentielle pneumatique. Un socle de robot séparé permet de créer la configuration combinée High Cube.



HIGH CUBE - MECHLOCK

PFC-4100-10 | 10 tiroirs de 90 kg | 660 kg



HIGH CUBE - AIRLOCK

PFC-4101-10 | air sec, 8 bar max.
+ E/S | 675 kg



HIGH CUBE COMBINÉ

Magasin + socle de robot séparé + plaque
d'adaptation + contrôleur

Compatible avec 99 % des cobots
modernes

Adapté à de nombreux robots industriels*

Interface robot sur mesure disponible

!

IMPORTANT - COMMANDEZ LA PLAQUE D'ADAPTATION DU ROBOT

Sélectionnez la plaque correspondant à la marque et au modèle exacts du robot dans le configurateur sur easyrobotics.biz. La plaque spécifique au robot se commande séparément, sauf mention expresse dans le devis.

*Compatibilité avec les robots industriels sous réserve de vérification de la charge utile, du moment, de la portée et de l'interface.

Conception robuste. Pour une production répétable.

Masse statique élevée, ancrage au sol, tiroirs à sortie totale de 90 kg et architecture High Cube renforcée.



— PLATEFORME HIGH CUBE MASSIVE, ANCRÉE AU SOL



— MECHLOCK OU AIRLOCK

1

Masse statique élevée

Les versions annoncées pèsent de 660 à 675 kg, pour une plateforme de production stable et à faibles vibrations.

2

90 kg par tiroir

Les grands tiroirs sont prévus pour 90 kg, pièce, insert de plateau et montage de bridage compris.

3

Ancrage au sol obligatoire

La cellule doit être alignée, mise à niveau et solidement ancrée avant toute opération de production.

4

Rigidité du plateau annoncée

Les données produit indiquent une flèche maximale de 2,5 mm à la charge nominale de 90 kg par tiroir.

5

Architecture de stockage High Cube

Dix tiroirs et une hauteur de pièce maximale de 110 mm prolongent l'autonomie sans accroître l'emprise au sol.

6

Mécanismes de tiroirs protégés

Glissières, verrous et composants de maintenance restent organisés dans la structure rigide.

TRANSMISSION DES EFFORTS ET ARCHITECTURE DE LA CELLULE

01

Pièces et bridage



02

Tiroir de charge nominale 90 kg



03

MechLock ou AirLock



04

Châssis High Cube rigide et ancré

Règle d'utilisation : ne sortez jamais plus d'un tiroir à la fois.

Capacité High Cube - dix grands tiroirs, une empreinte au sol maîtrisée

Tiroirs de 780 x 620 mm, charge nominale de 90 kg et hauteur de pièce maximale de 110 mm.



MAGASIN D'ALIMENTATION HIGH CUBE

High Cube accroît le stockage vertical tout en conservant une empreinte au sol maîtrisée. Dix grands tiroirs permettent de longs cycles sans surveillance, et des inserts adaptés aux pièces peuvent être configurés selon la diversité de la production. Le magasin est disponible avec MechLock ou AirLock et peut être intégré avec un socle de robot séparé.

Empreinte au sol

920 x 1220 mm

Surface du tiroir

780 x 620 mm

Charge du tiroir

90 kg

Effort de traction

20 N

Hauteur hors tout	1300 / 1465 mm
Poids du produit	660 / 675 kg
Tiroirs	10
Hauteur max. des pièces	110 mm
Verrouillage	MechLock / AirLock
Ancrage au sol	Obligatoire

DEUX VERSIONS STANDARD - UN CONCEPT DE CELLULE COMBINÉE



MECHLOCK

PFC-4100-10
660 kg | H 1300 mm



AIRLOCK

PFC-4101-10
675 kg | H 1465 mm



COMBINÉ

Socle séparé +
plaque adaptée
au robot exact

Exemples par tiroir : 56 pièces carrées de 80 x 80 mm ou 72 pièces en forme de goutte de 72 mm.

Commandez séparément la plaque d'adaptation du robot. Sélectionnez la marque et le modèle exacts dans le configurateur du site EasyRobotics.

Choisissez le verrouillage adapté à l'application

La même capacité High Cube, avec la simplicité mécanique ou la commande séquentielle pneumatique.



MECHLOCK

Verrouillage mécanique des tiroirs, sans air comprimé ni commande électrique. Un choix direct et robuste pour les applications où un déverrouillage manuel suffit.



AIRLOCK

Verrouillage pneumatique des tiroirs avec air sec à 8 bar maximum et interface de commutation E/S numériques. Le verrou peut être intégré à la séquence du robot.

VERROUILLAGE ET DONNÉES DE COMMANDE

Paramètre	MECHLOCK	AIRLOCK	Données High Cube communes
Référence	PFC-4100-10	PFC-4101-10	10 tiroirs de 90 kg
Poids du produit	660 kg	675 kg	Surface des tiroirs : 780 x 620 mm
Alimentation / interface	Aucune	Air sec, 8 bar max. + E/S	Traction : 20 N ancrage au sol requis



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Déverrouillez le tiroir choisi, sortez-le entièrement pour le chargement ou l'accès du robot, puis reverrouillez-le avant le cycle de production. Pour AirLock, le vérin pneumatique et l'état des E/S doivent être intégrés à la logique de commande validée.

Ne sortez jamais plus d'un tiroir à la fois. Attention aux zones de pincement : maintenez le robot à l'arrêt pendant le chargement manuel, les réglages et la maintenance.

Configuration combinée High Cube - magasin et socle de robot conçus comme une seule cellule

Le magasin High Cube n'a pas de support de robot intégré ; la configuration combinée ajoute un socle EasyRobotics séparé et la plaque d'adaptation exacte du robot.



ARCHITECTURE À SOCLE SÉPARÉ

Choisissez l'un des deux magasins High Cube, puis ajoutez le socle du robot, la plaque d'adaptation, le contrôleur, le cheminement des câbles, les protections et le montage de bridage. La version combinée High Cube n'a pas de référence standard distincte ; elle est définie comme une configuration de projet.

Support du robot

Socle séparé / console sur mesure

Solution de commande

Socle ou armoire de commande choisi

Plaque d'adaptation

À commander séparément

Ancrage au sol

Obligatoire

Boîtier d'apprentissage	Support spécifique au robot
Cheminement des câbles	Protégé / spécifique au projet
MechLock	PFC-4100-10
AirLock	PFC-4101-10
Robots industriels	Validation technique requise
Base de commande	Version PFC choisie + éléments du projet

ARCHITECTURE HIGH CUBE COMBINÉE

01 Bras du robot



02 Plaque d'adaptation exacte



03 Socle séparé / contrôleur



04 Magasin High Cube ancré

La plaque d'adaptation doit correspondre exactement au perçage de fixation du robot. Utilisez le configurateur du site ; si aucune plaque standard ne convient, demandez une interface sur mesure.

**Compatibilité avec les robots industriels sous réserve de vérification de la charge utile, du moment à la base, de la portée, de l'interface de montage, de l'ancrage et des protections.*

Configurez la cellule High Cube selon le procédé

Accessoires documentés, interfaces spécifiques aux robots et options conçues sur mesure pour le projet.

1 Roulettes Pour un déplacement contrôlé avant le positionnement et la fixation de la cellule.	2 Floor Dock Stationnement défini ou positionnement répétable pour certaines implantations mobiles.	3 Capot de scanner de sécurité Protection mécanique du scanner de sécurité choisi pour le projet.
4 Porte battante côté opérateur Autre disposition d'accès pour le chargement, les réglages et la maintenance.	5 Plateau / bridage sur mesure Empreintes, logements, grilles et concepts de bridage adaptés aux pièces.	6 Plaque d'adaptation du robot Interface spécifique au robot obligatoire, sauf inclusion expresse dans le devis.
7 Intégration de robots industriels Montage et protections conçus pour les robots industriels validés.	8 Adaptation des câbles et du contrôleur Cheminement, ventilation et accès spécifiques au projet.	9 Concept de sécurité sur mesure Protections, interverrouillages et architecture de sécurité propres au projet.

COMPATIBILITÉ ROBOT ET CELLULE

Domaine	Capacités High Cube standard	Vérification du projet
Cobots	Compatible avec 99 % des cobots modernes	Choisir la plaque d'adaptation exacte
Robots industriels	Adapté à de nombreux robots industriels*	Valider masse, moment à la base, dynamique et montage
Montage du robot	Socle séparé ou console de robot sur mesure	Confirmer portée, enveloppe de collision et efforts aux ancrages
Contrôleur	Socle ou armoire de commande choisi	Confirmer dimensions, ventilation et longueurs des câbles
Protections	Capot de scanner et options d'accès disponibles	L'évaluation des risques définit la solution finale

*Compatibilité avec les robots industriels sous réserve de vérification de la charge utile, du moment à la base, de la portée, de l'interface de montage, de l'ancrage et des protections.

Assurez la stabilité. Validez la cellule robotisée complète.

L'installation doit être réalisée par du personnel formé, puis suivie d'une évaluation des risques propre au projet.

1 Vérifier le sol et l'implantation

Avant le positionnement, vérifiez la charge admissible du sol, les accès, les dégagements de la machine, la portée du robot et les zones de sortie des tiroirs.

2 Mettre le magasin à niveau et l'ancrer

Alignez la plateforme High Cube et fixez tous les points d'ancrage prévus avec des fixations adaptées au sol et à l'application.

3 Choisir le socle, la plaque et la position du robot

Commandez la plaque d'adaptation exacte, choisissez le socle du robot ou la console sur mesure et montez le robot conformément à son manuel.

4 Installer le contrôleur et les câbles

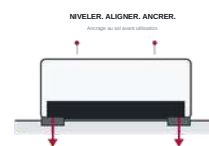
Placez le contrôleur dans le socle ou l'armoire choisi et acheminez les câbles sans risque de pincement, d'abrasion ni de collision.

5 Raccorder le système de verrouillage

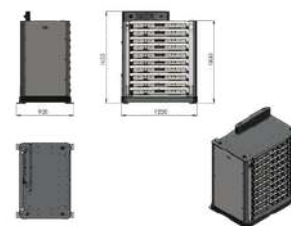
Pour AirLock, raccordez l'air sec à 8 bar maximum et les E/S définies. Pour MechLock, validez la procédure de déverrouillage mécanique.

6 Valider la cellule complète

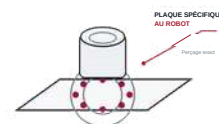
Vérifiez les protections, l'arrêt, la prévention du redémarrage, la réduction des risques et la conformité avant la mise en production.



HIGH CUBE ANCRÉ AU SOL



DIMENSIONS HIGH CUBE



PLAQUE SPÉCIFIQUE AU ROBOT

CONTRÔLES PÉRIODIQUES

À intervalles adaptés, inspectez les ancrages, verrous et glissières des tiroirs, les fixations du socle et du robot, la plaque d'adaptation, les câbles, les portes et les options.

RESPONSABILITÉ DE L'INTÉGRATEUR

L'installateur et l'intégrateur du système restent responsables de l'évaluation finale des risques, des protections, des procédures de conformité applicables et de l'utilisation sûre de la cellule robotisée complète.

Récapitulatif de commande

Deux versions High Cube documentées, avec la plaque robot requise et les éléments d'intégration propres au projet.

VERSIONS HIGH CUBE ET ÉLÉMENTS DU PROJET

Référence	Configuration	Données clés
PFC-4100-10	High Cube, 10 tiroirs de 90 kg - MechLock	H : 1300 mm, I : 1220, L : 920, poids : 660 kg, pièce : 110 mm
PFC-4101-10	High Cube, 10 tiroirs de 90 kg - AirLock	H : 1465 mm, I : 1220, L : 920, poids : 675 kg, pièce : 110 mm
Article du configurateur	Plaque d'adaptation spécifique au robot	Sélectionner la marque et le modèle exacts du robot
Devis / configurateur	Configuration combinée High Cube	Magasin + socle + plaque d'adaptation + contrôleur
Devis / configurateur	Plateau / montage de bridage sur mesure	Logements, empreintes ou plateaux plus profonds adaptés aux pièces
Devis / configurateur	Options documentées	Roulettes Floor Dock capot de scanner porte battante

CONFIGURATION HIGH CUBE COMBINÉE

Pas de référence standard distincte : sélectionnez PFC-4100-10 ou PFC-4101-10, puis ajoutez le socle, la plaque d'adaptation, le contrôleur et les éléments d'intégration.

Options / éléments du projet

Roulettes | Floor Dock | capot de scanner de sécurité | porte battante côté opérateur | plateau / bridage sur mesure | socle de robot | plaque d'adaptation du robot | interface sur mesure pour robot industriel



IMPORTANT - COMMANDEZ LA PLAQUE D'ADAPTATION DU ROBOT

Choisissez et commandez la plaque correspondant à la marque et au modèle exacts du robot dans le configurateur sur easyrobotics.biz. Sauf inclusion expresse dans le devis, elle se commande séparément.



OUVRIR LE SITE / CONFIGURATEUR